

Ведомость рабочих чертежей		
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрез 1-1	
4	Разрез 2-2	
5	Фасад в осях А-Б	
6	Фасад в осях Б-А	
7	Фасад в осях 1-7	
8	Фасад в осях 7-1	
9	План кровли	
10	План расположения колонн	
11	Вертикальные связи стеновых колонн в осях 1-7 по оси А. Узел 1. Фасонки Ф1, Ф2, Ф3, Ф4	
12	Вертикальные связи стеновых колонн в осях 7-1 по оси Б. Фасонки Ф5 и Ф6	
13.1	План расположения ферм кровли и горизонтальных связей	
13.2	Ферма. Узлы 1 и 2. Разрезы А-А и Б-Б	
13.3	Дет. поз. 1÷9	
14	Стул опорный подкранового пути	
15	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях 1-7 по оси А. Узел 2	
16	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях 7-1 по оси Б	
17	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях А-Б по оси 7. Разрез А-А	
18	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях Б-А по оси 1	
19	Схема расположения ригелей кровли	
20	Спецификация материалов	
21	Спецификация материалов	
22	Спецификация материалов	

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта _____ (Хафизов З.М.)

- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
1. Характеристика участка строительства.
Участок строительства расположен в Тульской области в 10 км к северу от г. Новомосковск на территории Руссо́ль-Новомосковск, согласно градации СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия" в III районе по снеговой нагрузке и в I районе по ветровой нагрузке. Среднемесячная температура самого холодного месяца января и февраля – минус 8,9 °С, самого теплого июля – 18,7 °С. Относительная влажность воздуха, наибольших значений достигает зимой в ноябре – в декабре, наименьших – весной в мае. Средняя годовая относительная влажность воздуха составляет по м/с Тула 77%.

2. За относительную отметку 0.000 приняты отметка уровня головки рельс и отметка уровня чистого пола, соответствующие абсолютной отметке +230,040 м.

3. Стальные конструкции разработаны на стадии КМ в соответствии с главами СНиП II-23-81 "Нормы проектирования. Стальные конструкции", СНиП 2.01.07-85 "Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия".

4. Изготовление и монтаж стальных конструкций вести согласно требованиям СНиП II-23-81.

5. Строительно-монтажные работы производить в соответствии:
– СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты";
– СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
– СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве";
– СНиП 12-03-99 "Безопасность труда в строительстве";
– СНиП 3.04.01-87 "Изоляционные и отделочные покрытия".

6. При разработке проекта приняты следующие объемно-планировочные и конструктивные решения:
6.1. Материал основных несущих конструкций пролетного строения – стальной прокат;
6.2. Конструктивные решения ограждающих конструкций стен – профилированный лист;
6.3. По температурному режиму – здание неотапливаемое;
6.4. Размеры по осям здания приняты:
– по длине 34 м;
– по ширине 16 м;
– по высоте 11,420 м в коньке.

6.5. Опоры сооружения:
6.5.1. Дваавр стальной колонный;
6.5.2. Пространственная жесткость здания обеспечивается вертикальными связями по колоннам и горизонтальными связями по колоннам в осях 1-2 и А-Б, в осях 6-7 и А-Б .

6.6. Фундамент здания представляет собой свайный монолитный железобетонный ростверк.
6.6.1 Цокольную часть фундамента здания Помещения складского для химических реагентов облицевать плиткой керамогранитной, фасадной по цветовой гамме принять близкую RAL 1013 (слоновая кость).

6.7. Покрытие здания – металлическое из профилированного листа по стальным прогонам. Уклон двухскатной кровли составляет 20%.

6.8. Вокруг здания устраивается отмостка из бетона класса В10 высотой 100 мм по щебеночному основанию, толщиной 100 мм. Ширина отмостки – 1000 мм.

7. Сварку производить электродами Э-46 ГОСТ 9467-75. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет сварного шва принимается по наименьшей толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплывов металла.

8. Стыки элементов из прокатных профилей и профилей деталей, примыкающим к прокатным профилям, выполнить по нормам конструкций.

9. В узловых соединениях элементов металлоконструкций, выполненных без применения фасонки, необходимо механическую фигурную резку и подгонку концов сопрягаемых элементов металлоконструкций выполнить с большой точностью.

10. Крепление профилированных листов стенового ограждения к верхним и нижним стальным прогонам в поперечном направлении выполнить в каждую нижнюю волну самосверлящими винтами В6х25, а к средним прогонам через одну нижнюю волну самосверлящими винтами В6х25.

11. Крепление профилированных листов кровли к верхним и нижним стальным прогонам в поперечном направлении выполнить в каждую верхнюю волну кровельными самосверлящими винтами 6.3х76, а к средним прогонам через одну верхнюю волну кровельными самосверлящими винтами 6.3х76.

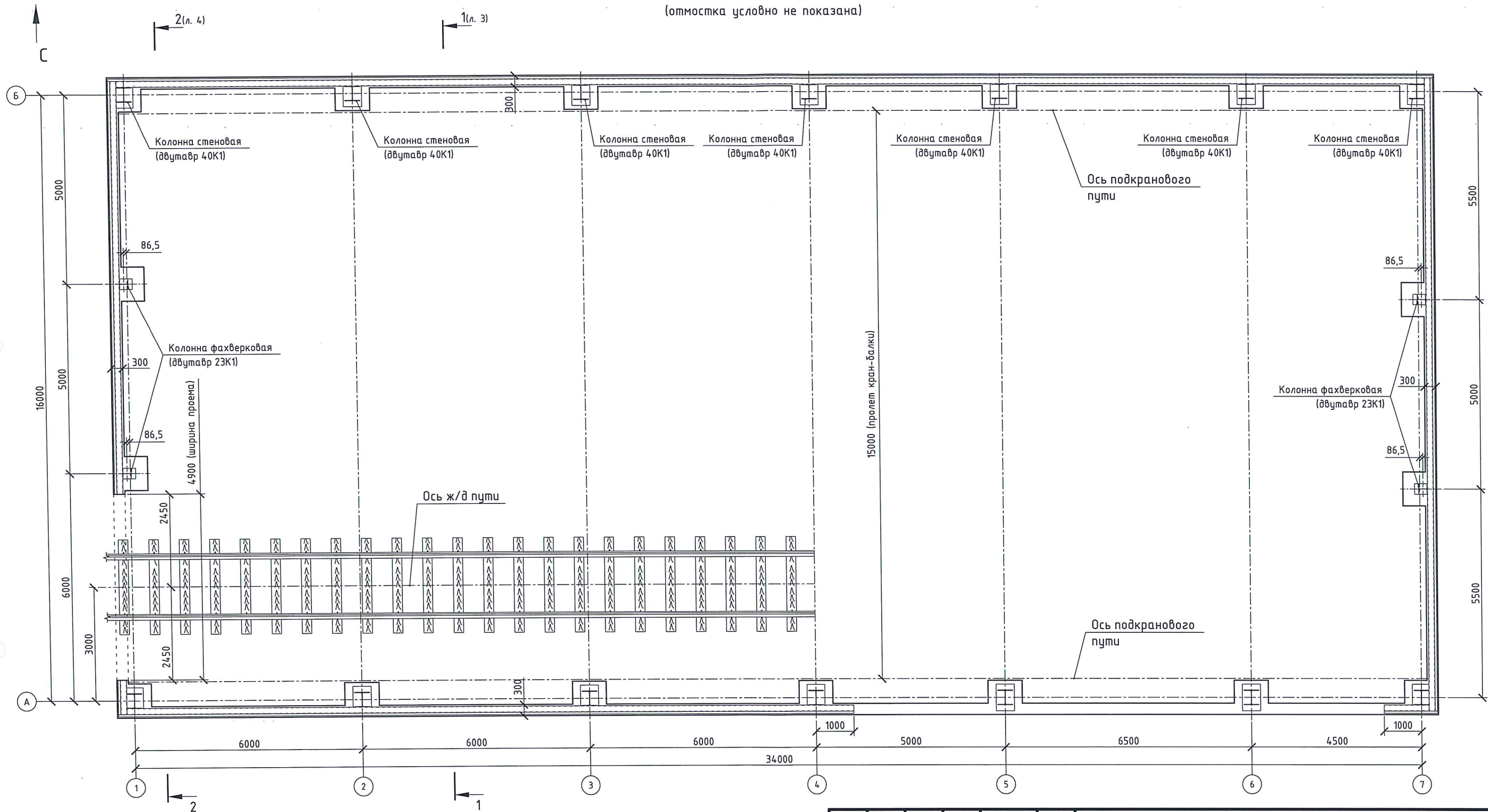
12. Крепление профилированных листов кровли между собой в продольном направлении выполнить заклепками вытяжными ALST 4х10 с шагом 500 мм с применением герметизирующей ленты "Герлен". Крепление профилированных листов стенового ограждения в продольном направлении выполнить аналогично без применения герметизирующей ленты "Герлен".

13. Цветовую гамму профилированных листов стенового ограждения принять близкую RAL 1013 (слоновая кость).

14. Цветовую гамму профилированных листов кровли принять близкую RAL 3011 (коричнево-красный).

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	1	22
Тех. директор		Грама			16.04.13				
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Саздеев			15.09.15				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15	Общие данные	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15				

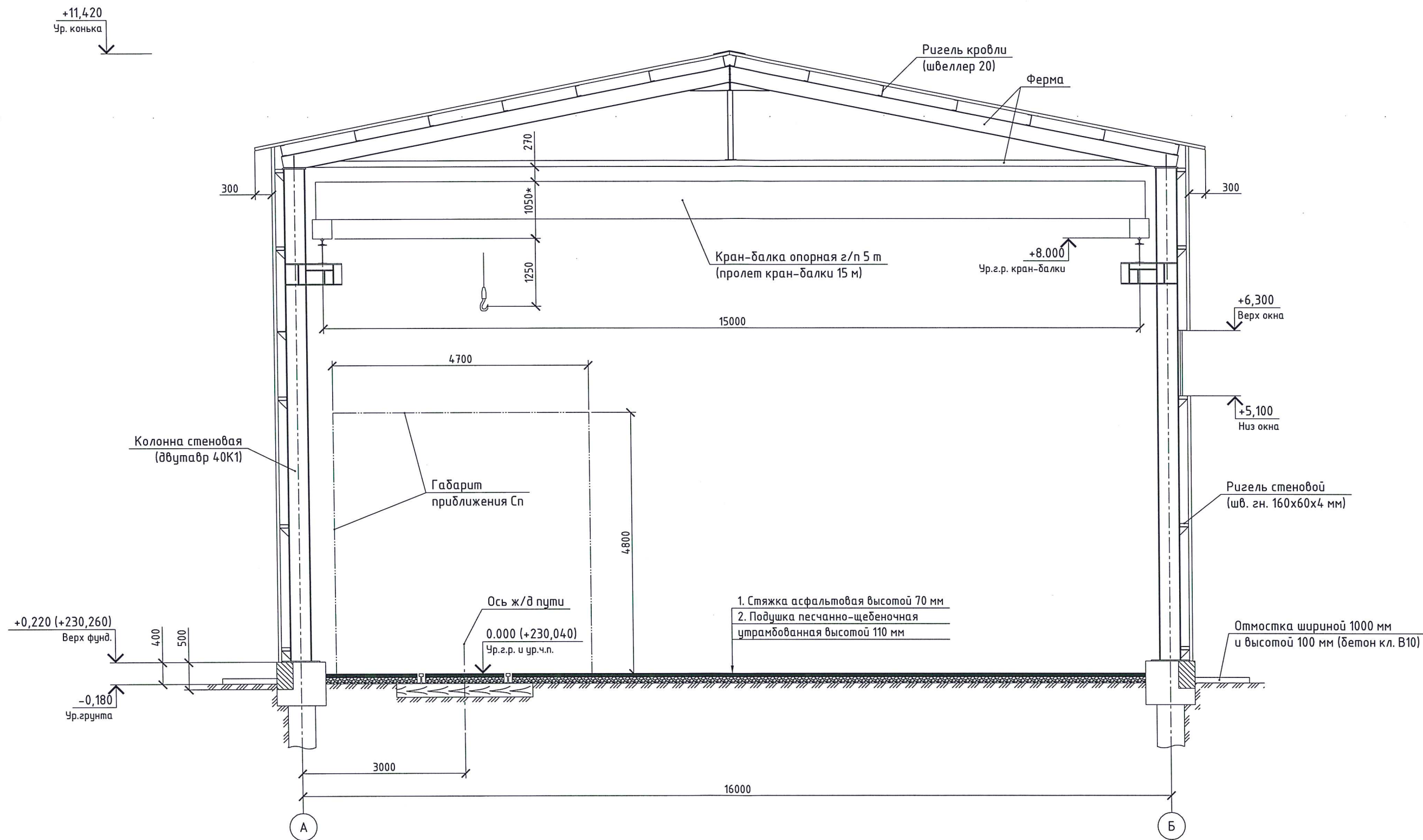
План на отм. 0.000 (М 1:100)
(отмостка условно не показана)



Примечание:
За относительную отметку 0.000 приняты отметка уровня головки рельс и отметка уровня чистого пола, соответствующие абсолютной отметке +230,040 м.

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"	Черный						П	2	22
Тех. директор	Грама				16.05.15	План на отм. 0.000	ООО "Руссоль"		
ГИП	Хафизов								
Рук. ОС	Сагдеев				15.09.15				
Рук. ПТО	Болотный				15.09.15				
Инж. ПТО	Айдаров				15.09.15				

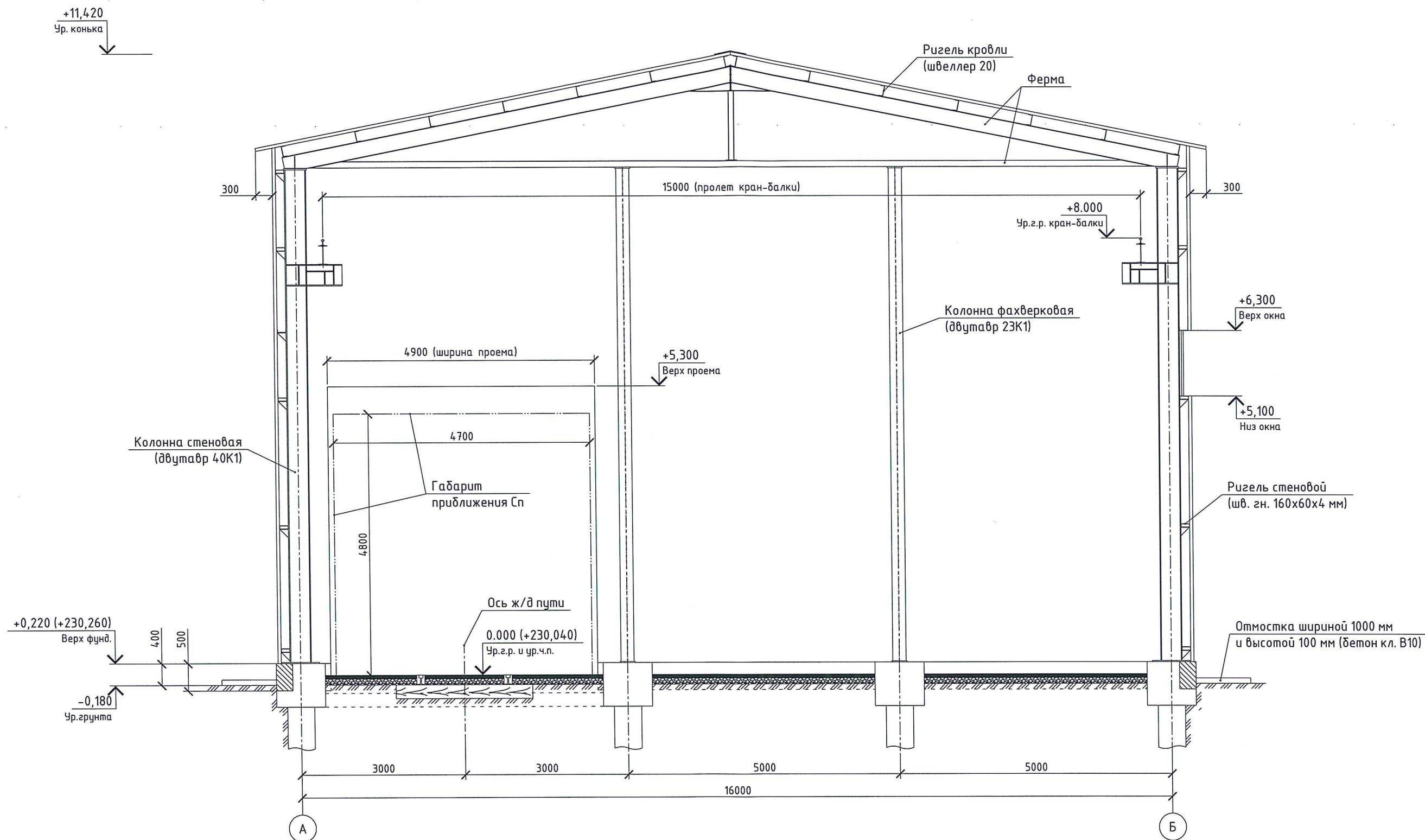
Разрез 1-1 (М 1:75)



Примечания:
1. За относительную отметку 0.000 приняты отметка уровня головки рельс и отметка уровня чистого пола, соответствующие абсолютной отметке +230,040 м.
2. * размер для справок.

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	3	22
Тех. директор		Грама			16.03.15	Разрез 1-1	ООО "Руссоль"		
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.15				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15				
Инж. ПТО		Айдаров			16.03.15				

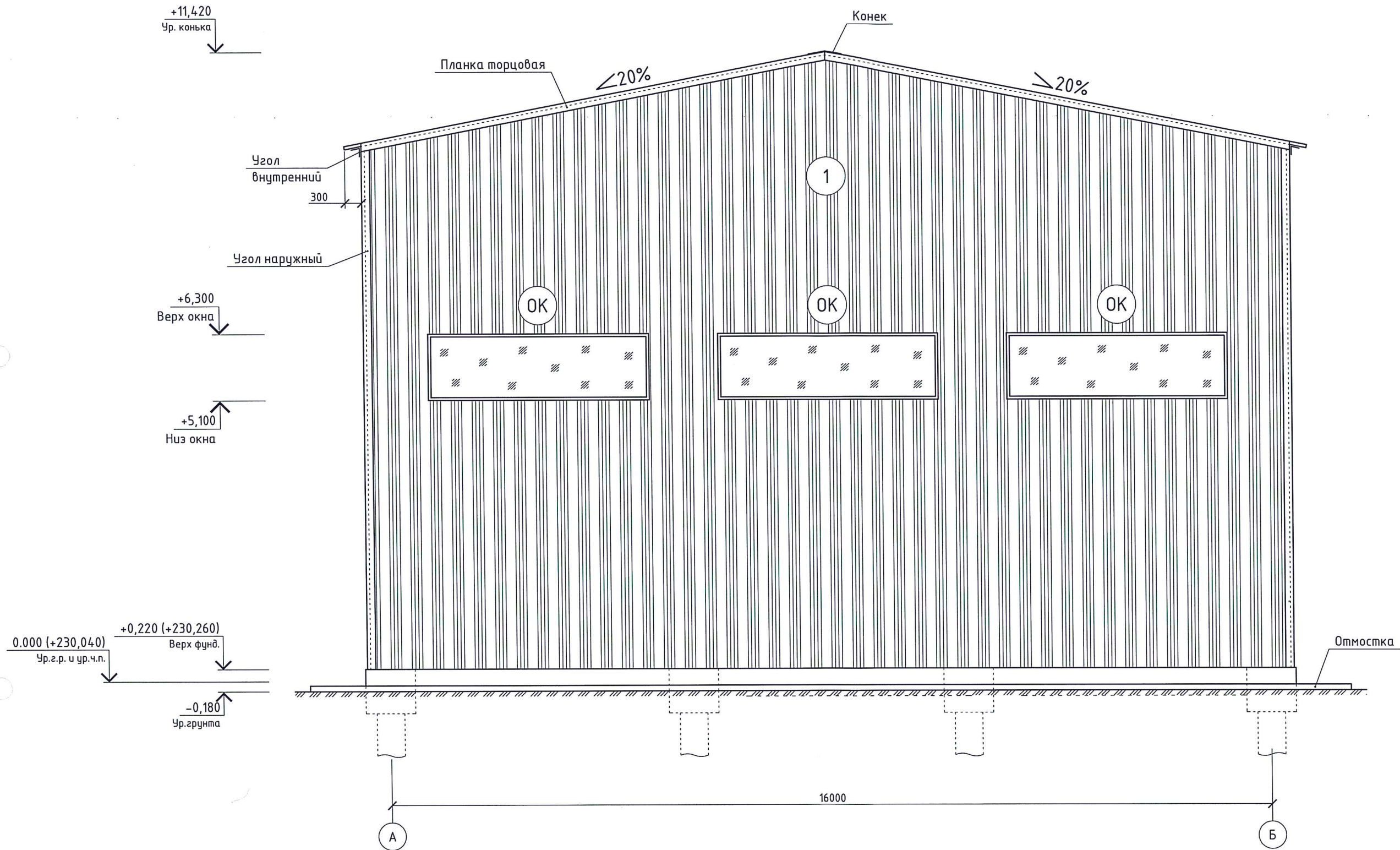
Разрез 2-2 (М 1:75)



Примечание:
За относительную отметку 0.000 приняты отметка уровня головки рельс и отметка уровня чистого пола, соответствующие абсолютной отметке +230,040 м.

						10.14-166.3-17-АС		
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	4
Тех. директор		Грама			16.09.15			22
ГИП		Хафизов						
Рук. ОС		Саздеев			15.09.15			
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15	Разрез 2-2	ООО "Руссоль"	
Инж. ПТО		Айдаров			16.09.15			

Фасад в осях А-Б (М 1:75)



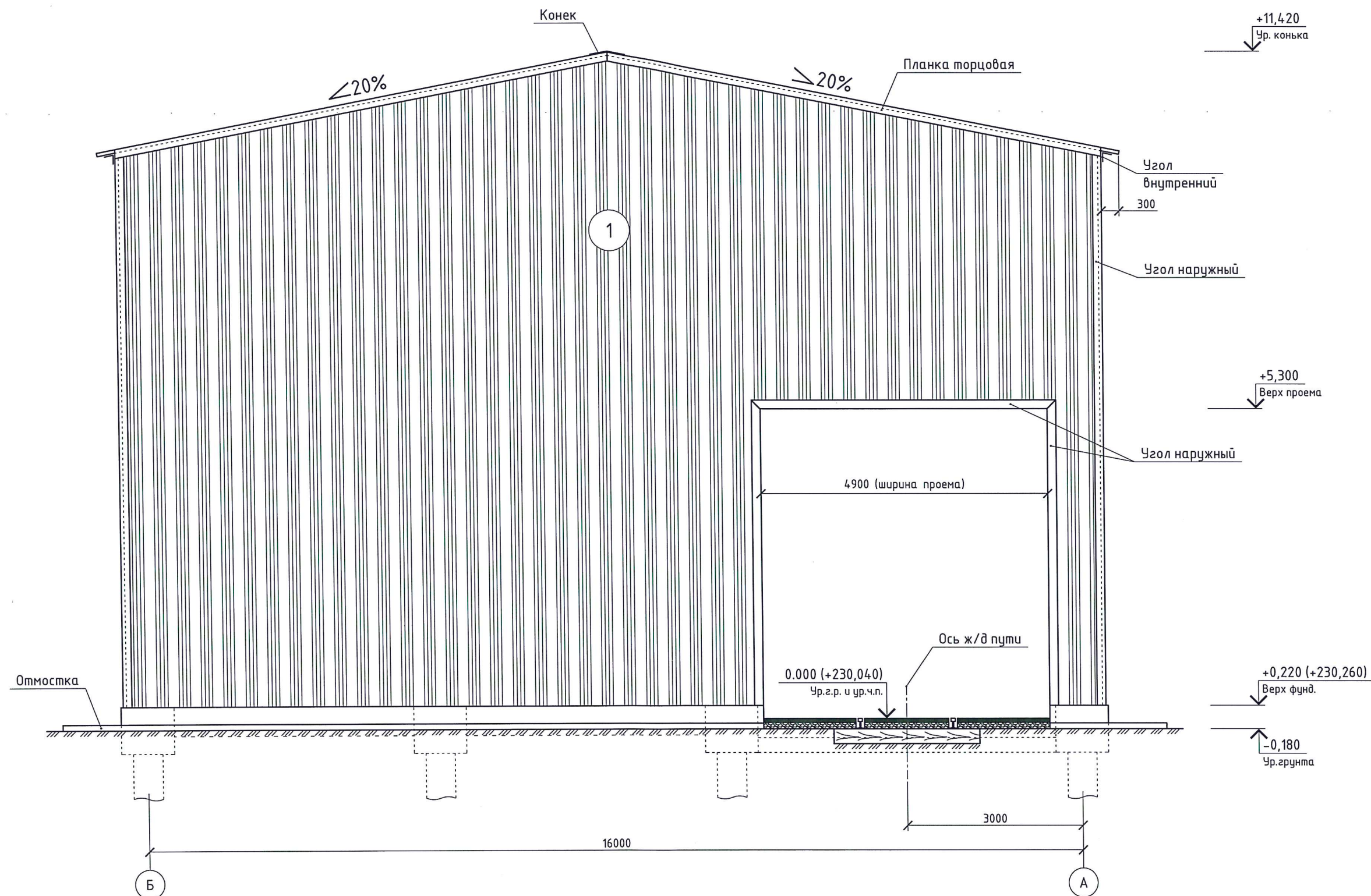
1 - отделка фасада - профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94 (цветовая гамма близкая RAL 1013 (слоновая кость)).

Ведомость элементов заполнения оконных проемов

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
OK	-	Оконный блок из ПВХ профиля глухой 12-40	3	

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	5	22
Тех. директор		Грама			16.03.18	Фасад в осях А-Б	ООО "Руссоль"		
ГИП		Хафизов			18.09.18				
Рук. ОС		Сагдеев			18.09.18				
Рук. ПТО		Болотный			18.09.18				
Инж. ПТО		Айдаров			18.09.18				

Фасад в осях Б-А (М 1:75)



1 - отделка фасада - профиль стальной гнутый с трапециевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94 (цветовая гамма близкая RAL 1013 (слоновая кость)).

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	6	22
Тех. директор		Грама			16.03.15	Фасад в осях Б-А	ООО "Руссоль"		
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.15				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15				
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15				

Кровля



Планка торцовая

Угол
внутренний

Угол наружный

Отмостка

+0,220 (+230,260)

Верх фонд.

0.000 (+230,040)

р.ч.п.

-0,180

Ур.грунто

Угол
внутренний

Границы сопряжения с отделением
подготовки химических реактивов

5080







34000

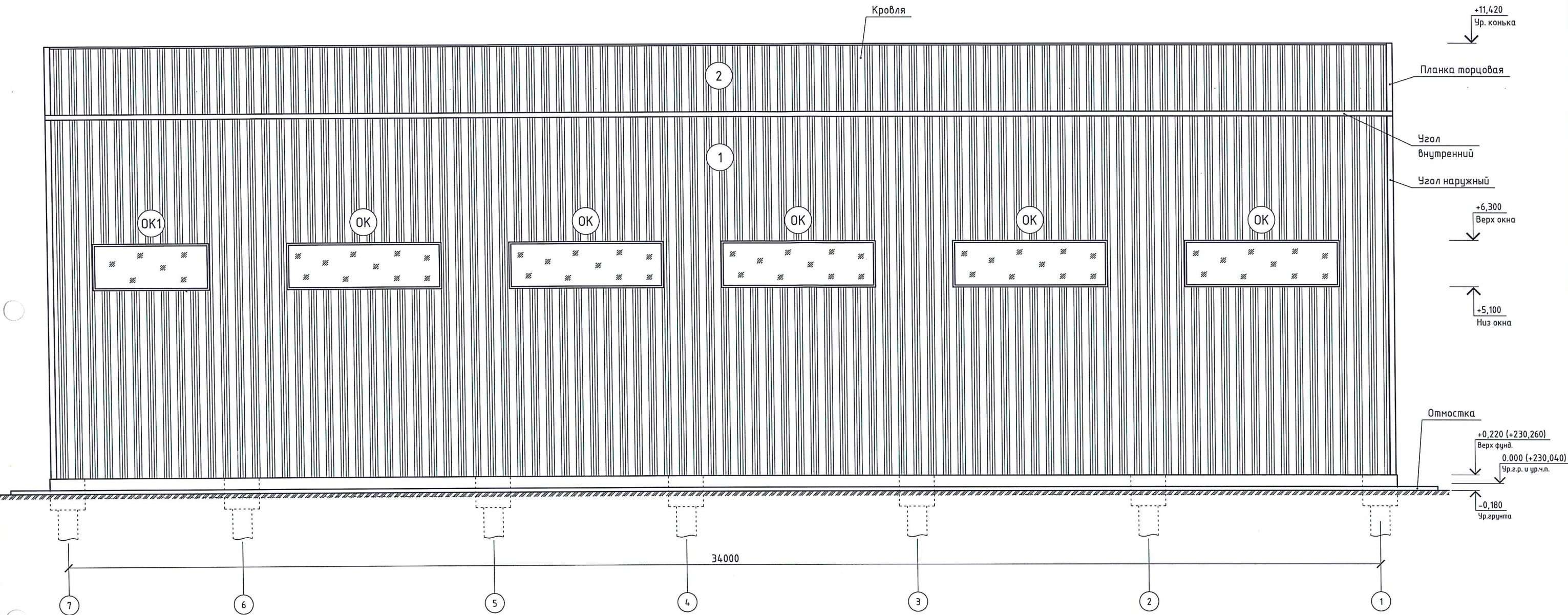
14000

1000

1000

2) – отделка кровли – профиль стальной гнутый с трапециевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94 (цветовая гамма близкая RAL 3011 (коричнево-красный)).

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Директор ООО "Руссоль"		Черный				Помещение складское для химических реагентов			Стадия
Тех. директор		Грамма			16.08.13				Лист
ГИП		Хафизов							Листов
Рук. ОС		Сагдеев			18.09.15	Фасад в осях 1-7			
Рук. ПТО		Болотный			18.09.15				000 "Руссоль"
Инж. ПТО		Айдаров			18.09.15				



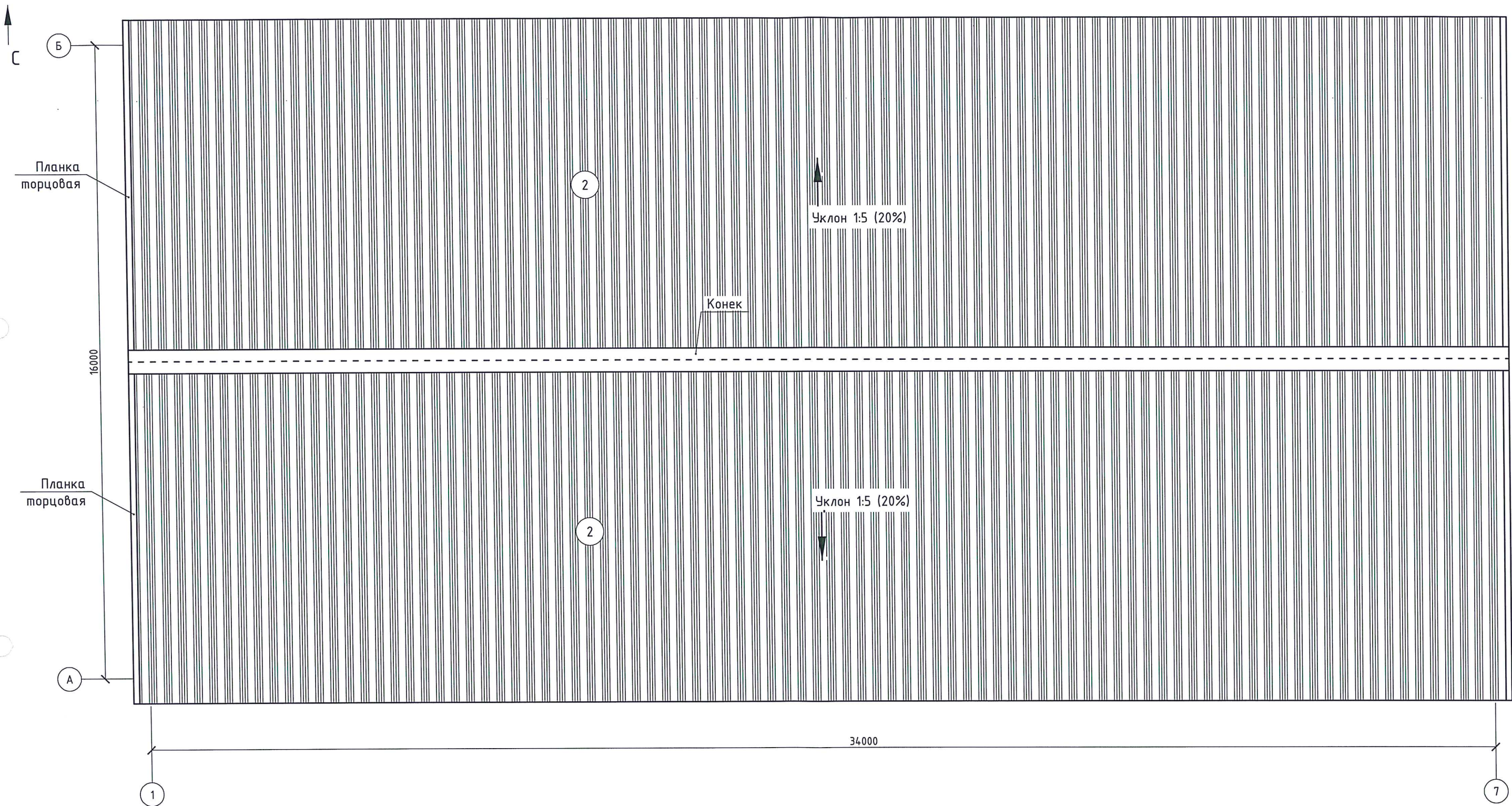
- 1 - отделка фасада - профиль стальной гнутый с трапециевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94 (цветовая гамма близкая RAL 1013 (слоновая кость)).
- 2 - отделка кровли - профиль стальной гнутый с трапециевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94 (цветовая гамма близкая RAL 3011 (коричнево-красный)).

Ведомость элементов заполнения оконных проемов

Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
ОК	-	Оконный блок из ПВХ профиля глухой 12-40	5	
ОК1	-	Оконный блок из ПВХ профиля глухой 12-30	1	

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	8	22
Тех. директор		Грама			16.09.15	Фасад в осях 7-1	ООО "Руссоль"		
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			18.09.15				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15				
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15				

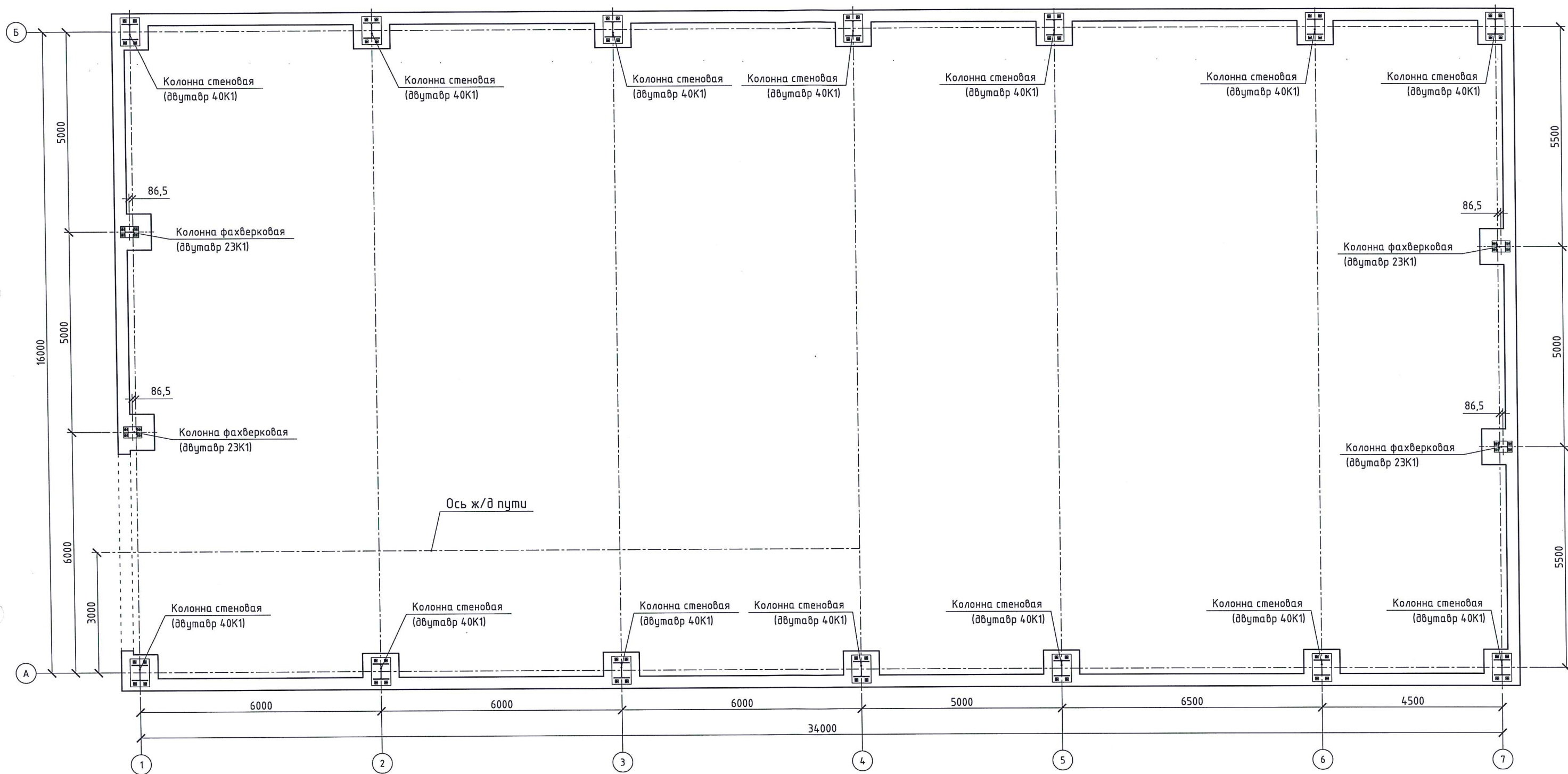
План кровли (М 1:100)



2 - отделка кровли - профиль стальной гнутый с трапециевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94 (цветовая гамма близкая RAL 3011 (коричнево-красный)).

						10.14-166.3-17-АС		
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	9
Тех. директор		Грама			16.08.17	План кровли	000 "Руссоль"	
ГИП		Хафизов						
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.15			
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15			
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15			

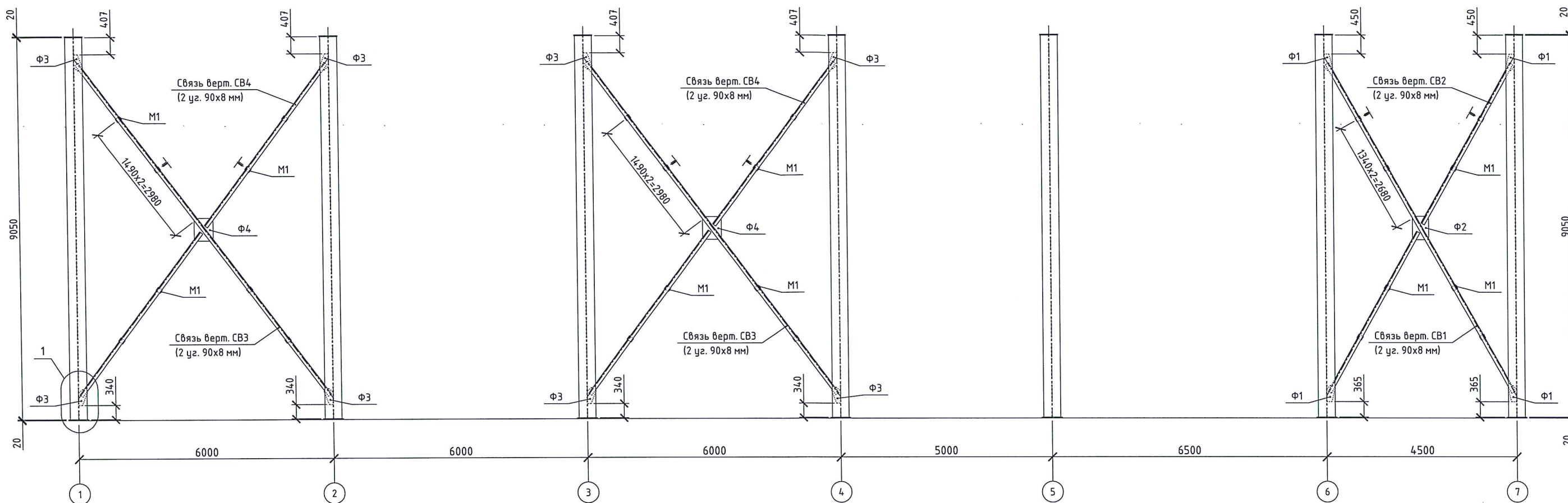
План расположения колонн (М 1:100)



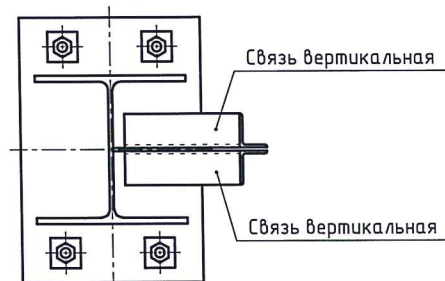
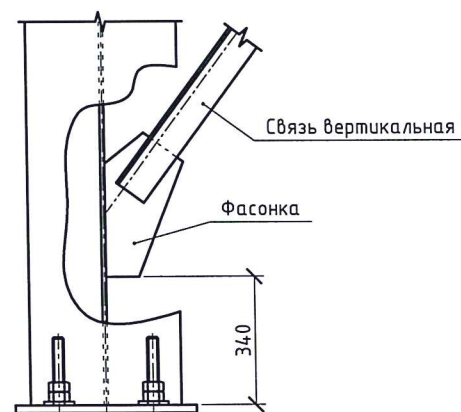
Примечания:
1. Устройство фундамента здания складского помещения для химических реагентов смотреть в комплекте чертежей шифра 10.14-166.3-17-КЖ.
2. План-схему расположения анкерных болтов, а также размеры нижних опорных плит под стеновые и фахверковые колонны смотреть в комплекте чертежей шифра 10.14-166.3-17-КЖ.

						10.14-166.3-17-АС		
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	10
Тех. директор		Грама			16.09.15	План расположения колонн		22
ГИП		Хафизов						
Рук. ОС		Саздеев			18.09.15			
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15			
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15			
							ООО "Руссоль"	

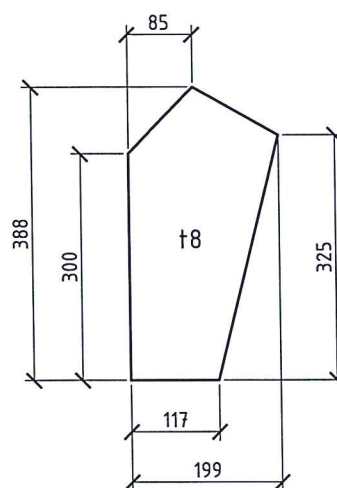
Вертикальные связи стеновых колонн в осях 1-7 по оси А (М 1:100)



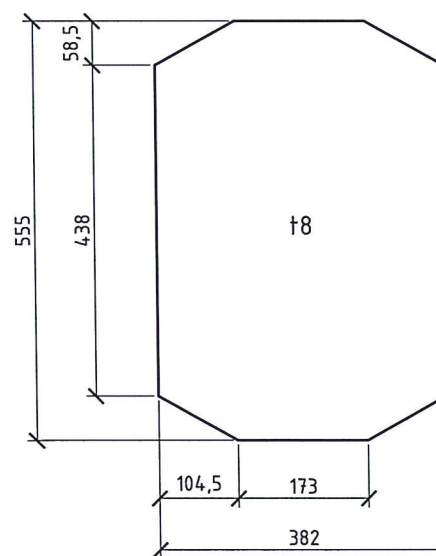
Узел 1 (М 1:20)



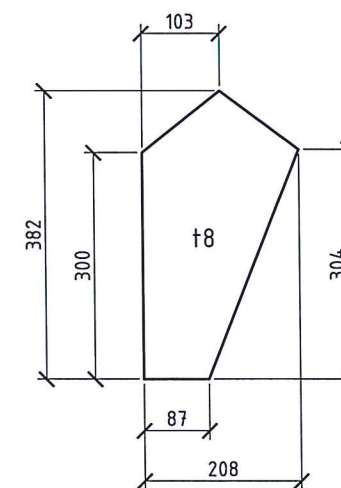
Фасонка Ф1 (М 1:10)



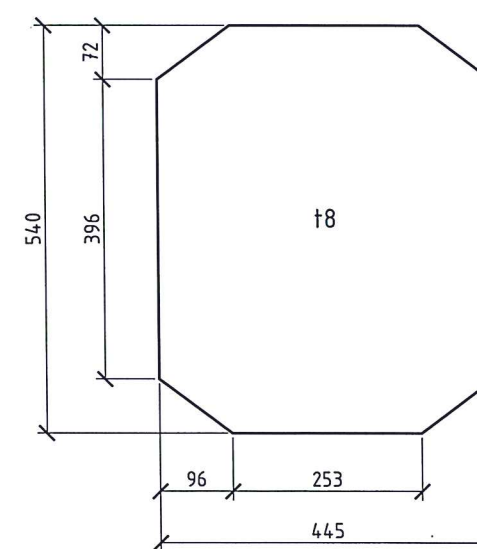
Фасонка Ф2 (М 1:10)



Фасонка Ф3 (М 1:10)

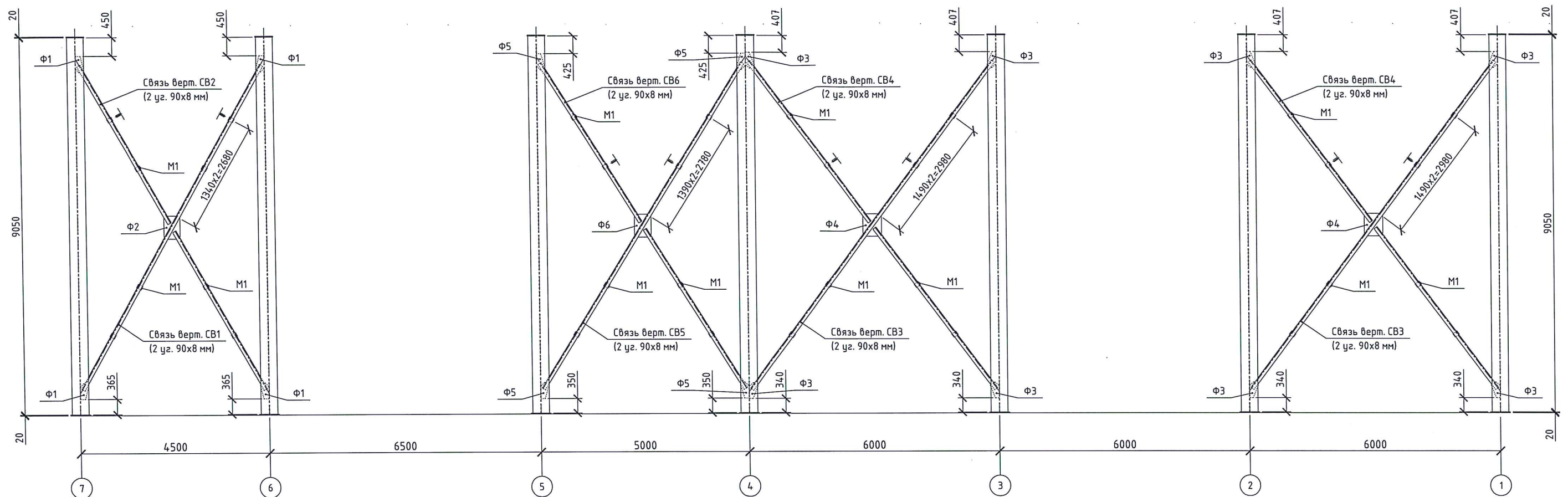


Фасонка Ф4 (М 1:10)

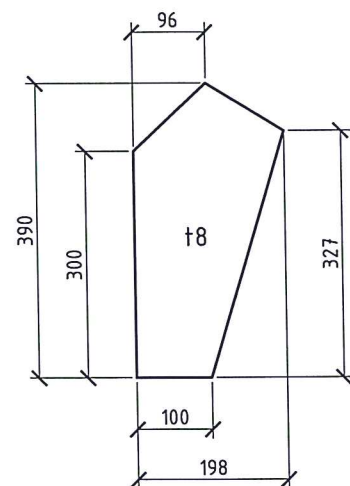


						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассоло			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	11	22
Тех. директор		Грамма			16.09.15				
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.15		Вертикальные связи стеновых колонн в осях 1-7 по оси А. Узел 1. Фасонки Ф1, Ф2, Ф3, Ф4	ООО "Руссоль"	
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15				
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15				

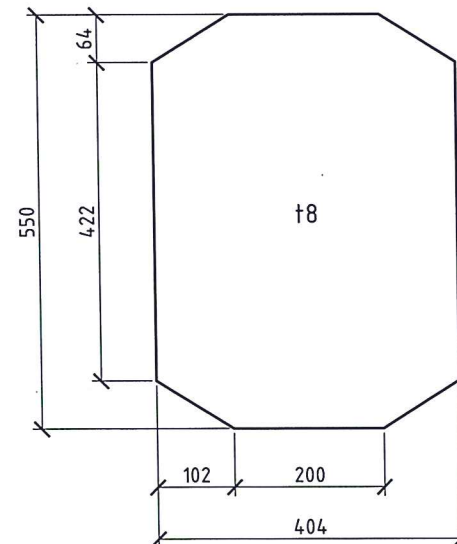
Вертикальные связи стеновых колонн в осях 7-1 по оси Б (М 1:100)



Фасонка Ф5 (М 1:10)

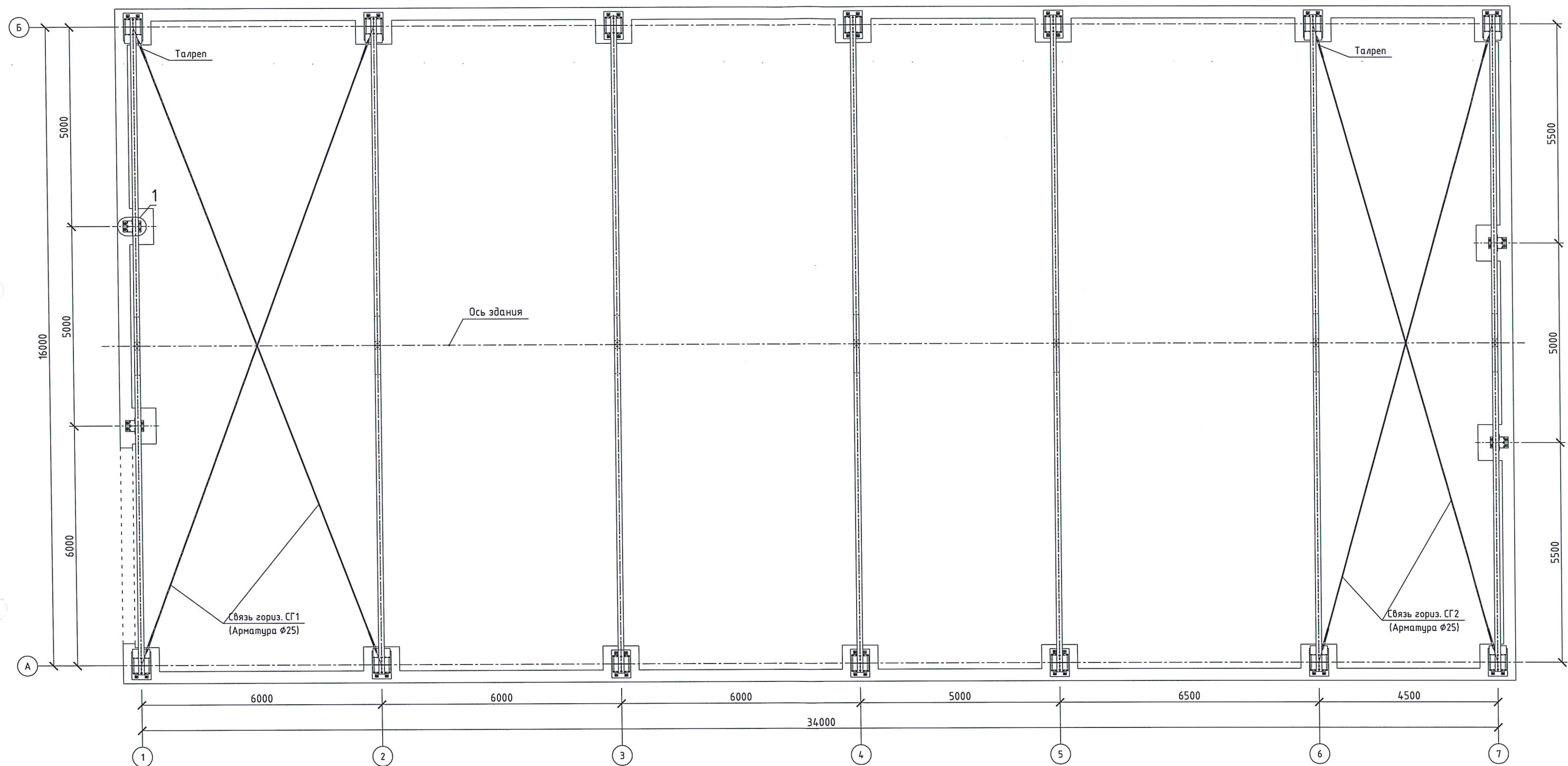


Фасонка Ф6 (М 1:10)



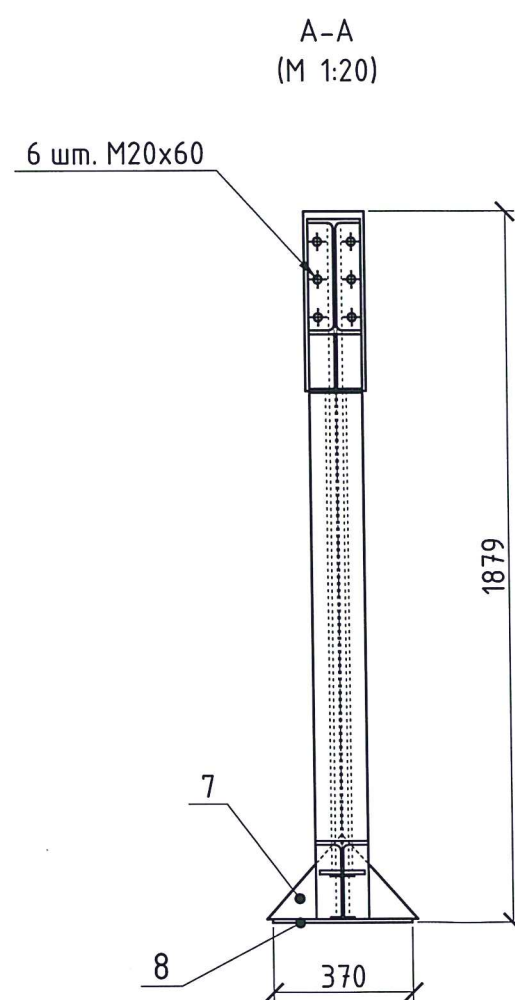
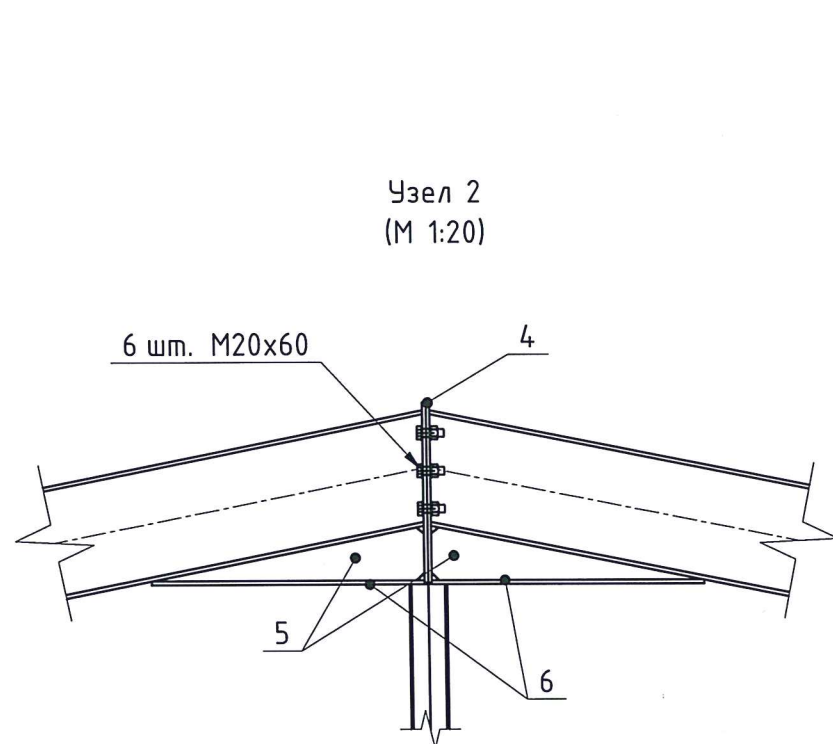
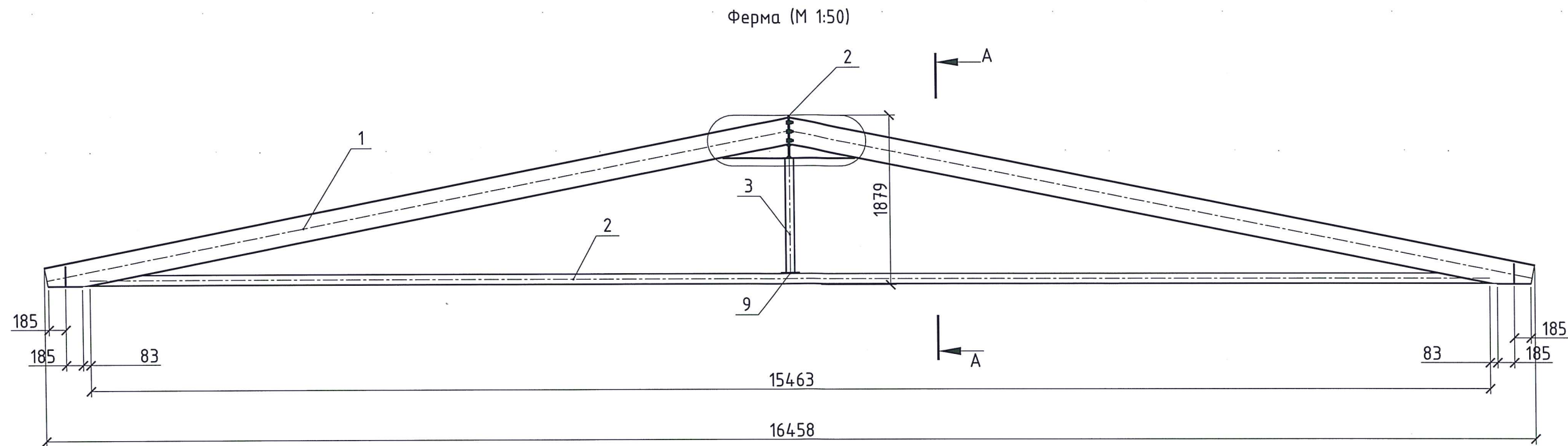
						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	12	22
Тех. директор		Грама			16.05.18	Вертикальные связи стеновых колонн в осях 7-1 по оси Б. Фасонки Ф5 и Ф6	ООО "Руссоль"		
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			18.09.18				
Рук. ПТО		Болотный			18.09.18				
Инж. ПТО		Айдаров			18.09.18				

План расположения ферм кровли и горизонтальных связей (М 1:100)

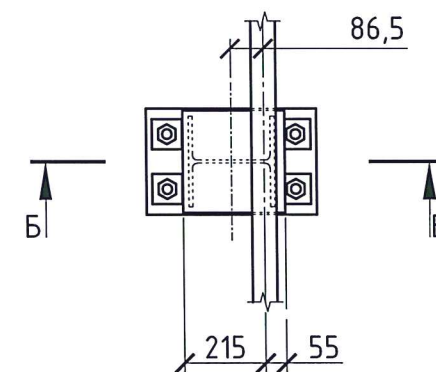


Примечания:
1. Талреп приварить к верхней опорной плите стеновой колонны.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку стальных конструкций производить катетом сварного шва равным минимальной толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений, после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплавов металла.

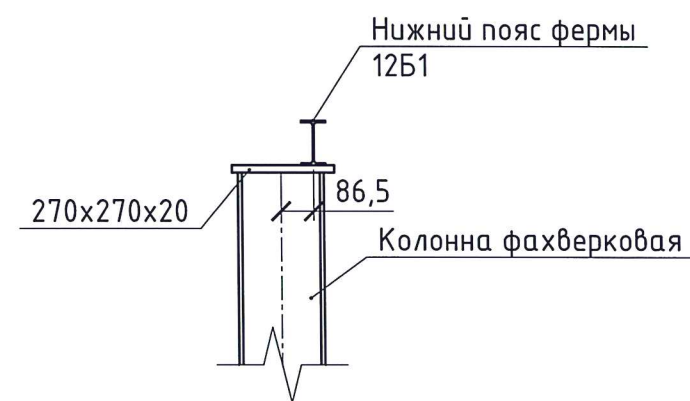
						10.14-166.3-17-АС						
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов		Стадия	Лист	Листов		
Директор ООО "Руссоль"		Черный						П	13.1	22		
Тех. директор		Грама			16.03.18	План расположения ферм кровли и горизонтальных связей		ООО "Руссоль"				
ГИП		Хафизов			15.09.18							
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.18							
Рук. ПТО		Болотный			15.09.18							
Инж. ПТО		Копылов			15.09.18							



Узел 1 (узел опирания на верхнюю плиту фахверковой колонны) (М 1:20)



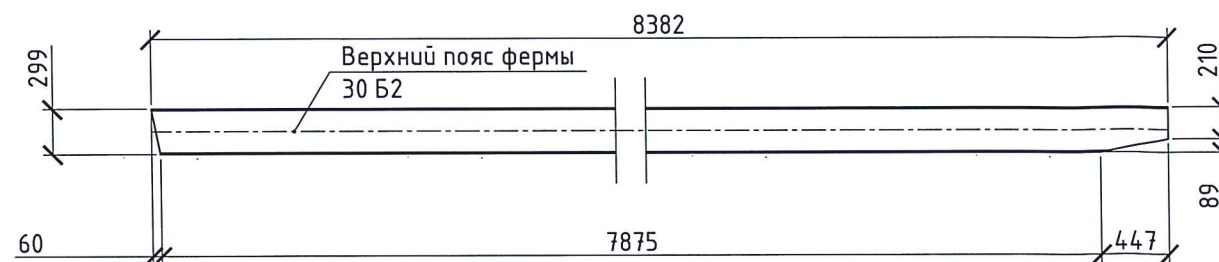
Б-Б (М 1:20)



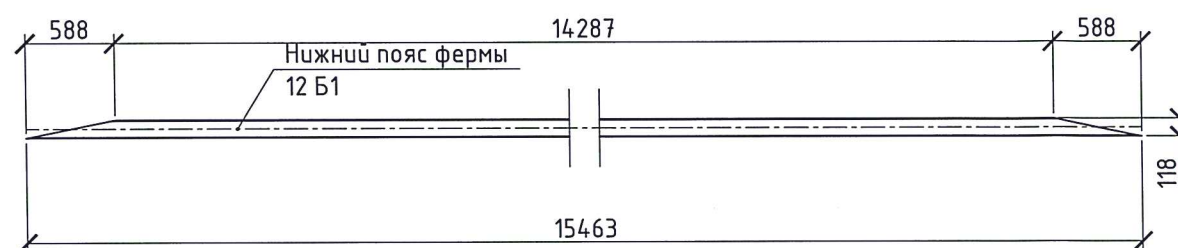
Примечание:
Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку стальных конструкций производить катетом сварного шва равным минимальной толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений, после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплавов металла.

						10.14-166.3-17-АС		
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Прод.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	13.2
Тех. директор		Грамм			16.09.15			22
ГИП		Хафизов			18.09.15			
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.15			
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15	Ферма. Узлы 1 и 2. Разрезы А-А и Б-Б	ООО "Руссоль"	
Инж. ПТО		Қопылов			15.09.15			

Поз. 1 (М 1:50)



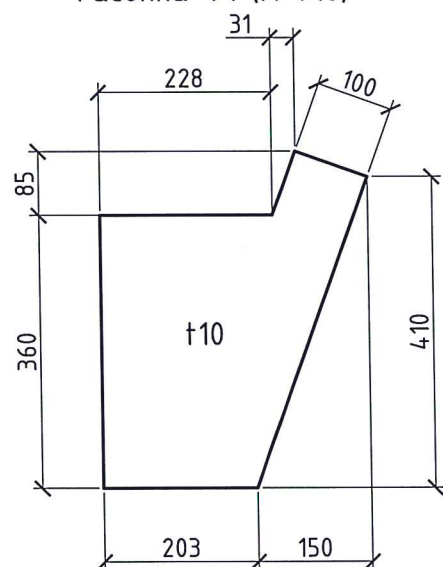
Поз. 2 (М 1:50)



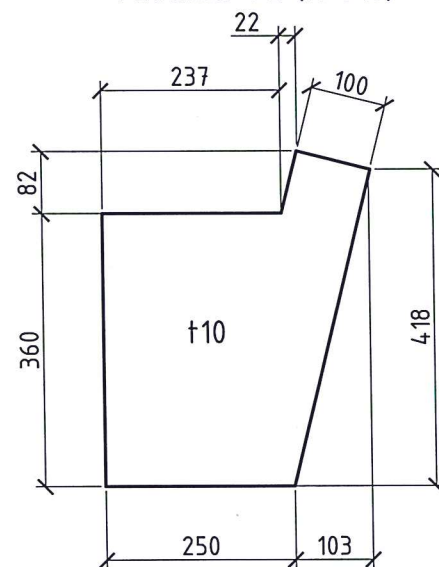
Поз. 3 (М 1:50)



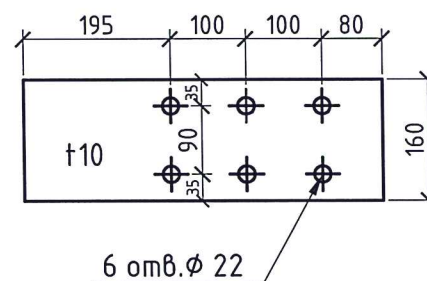
Фасонка Ф1 (М 1:10)



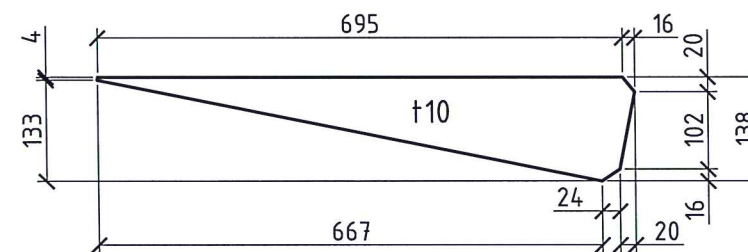
Фасонка Ф2 (М 1:10)



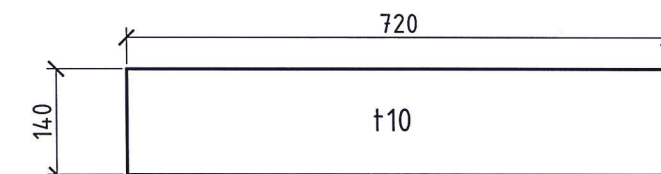
Поз. 4 (М 1:10)



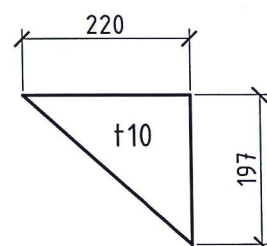
Поз. 5 (М 1:10)



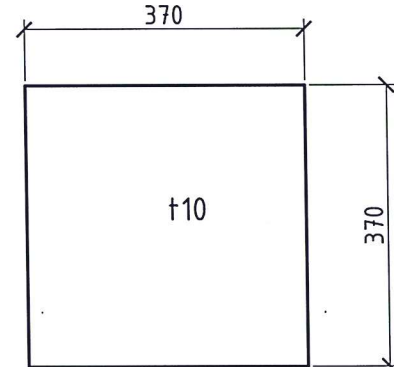
Поз. 6 (М 1:10)



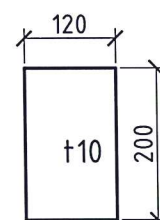
Поз. 7 (М 1:10)



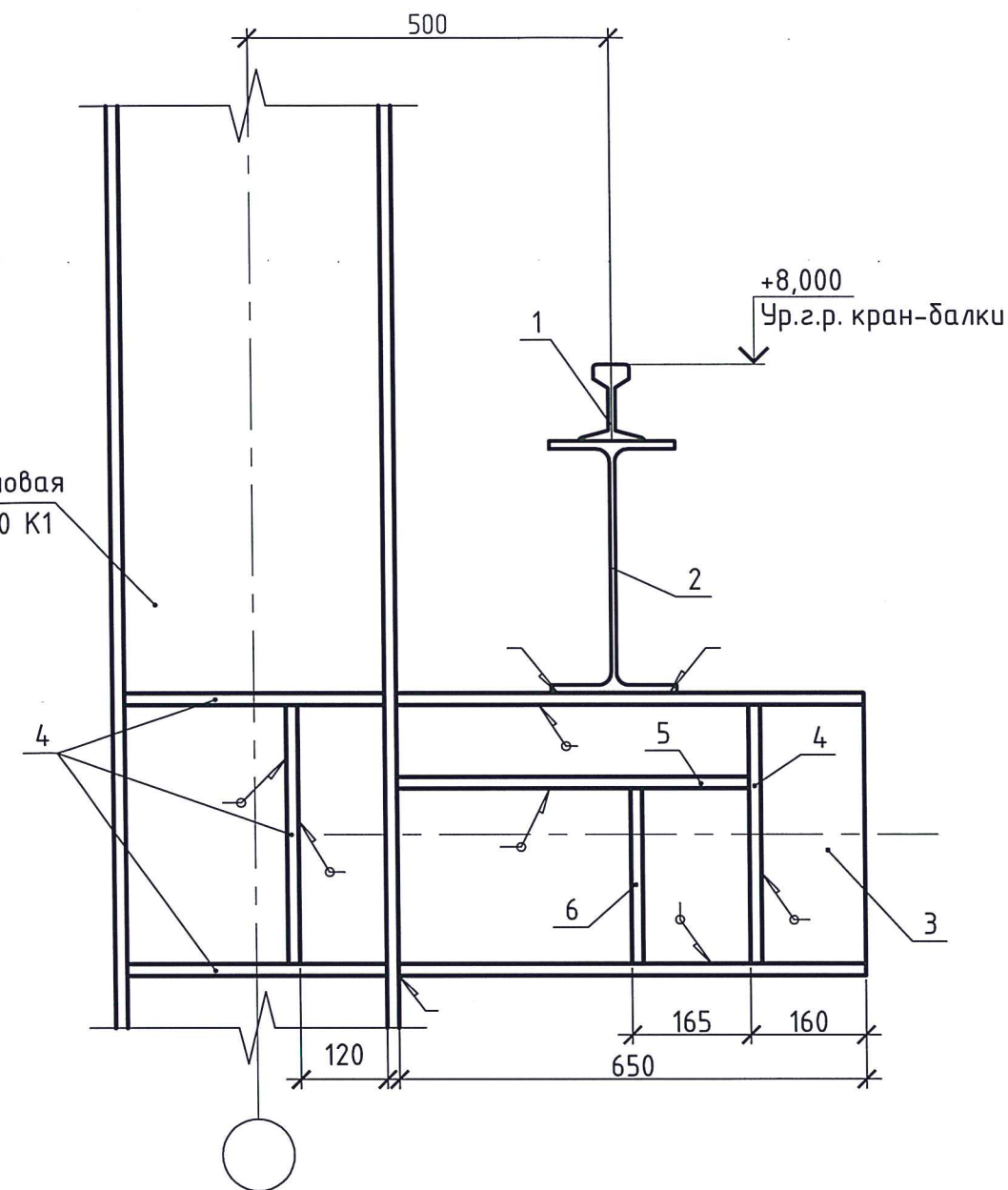
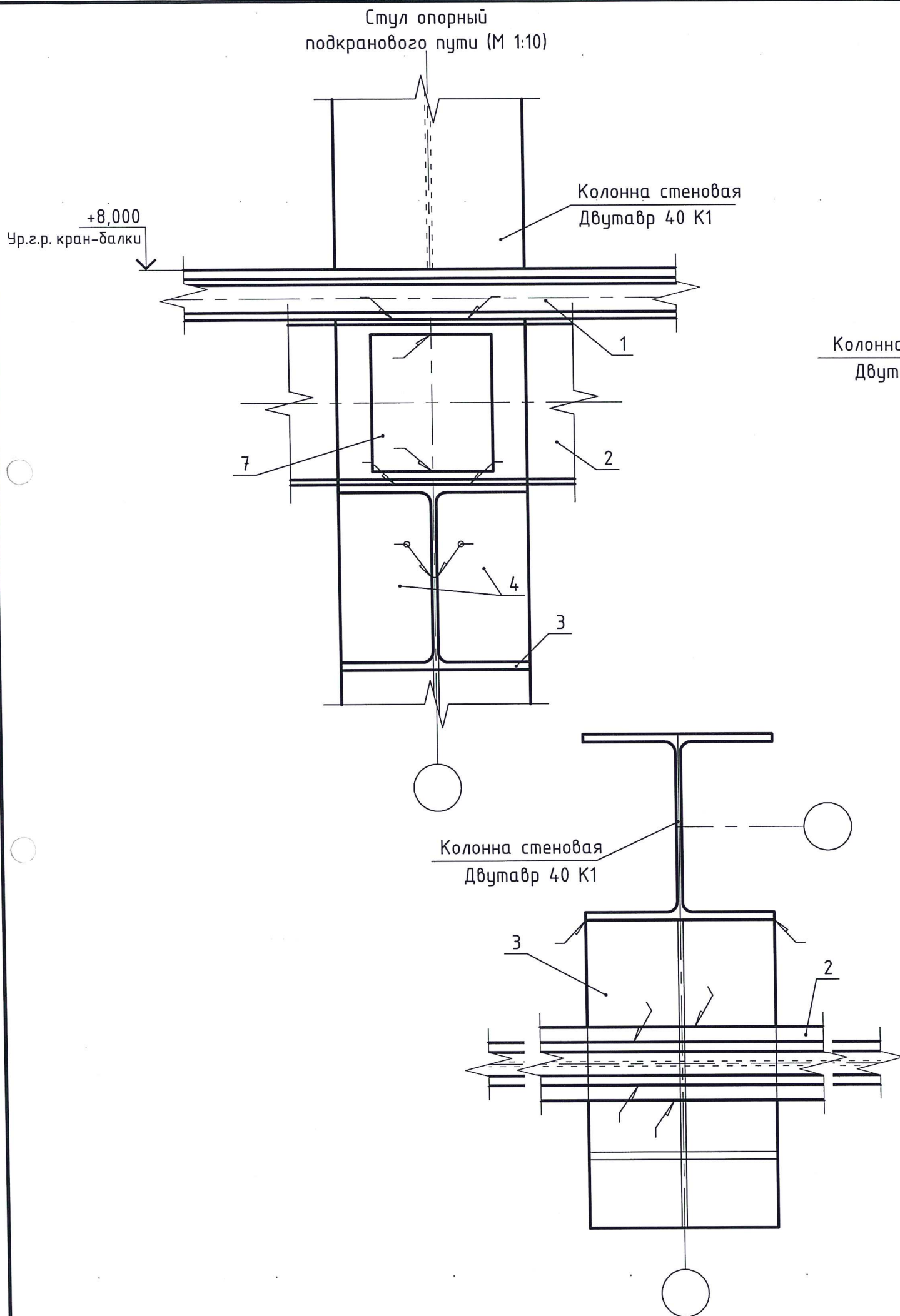
Поз. 8 (М 1:10)



Поз. 9 (М 1:10)



						10.14-166.3-17-АС		
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	13.3
Тех. директор		Грама			16.09.15			22
ГИП		Хафизов			15.09.15			
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.15			
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15	Дет. поз. 1÷9	ООО "Руссоль"	
Инж. ПТО		Копылов			15.09.15			

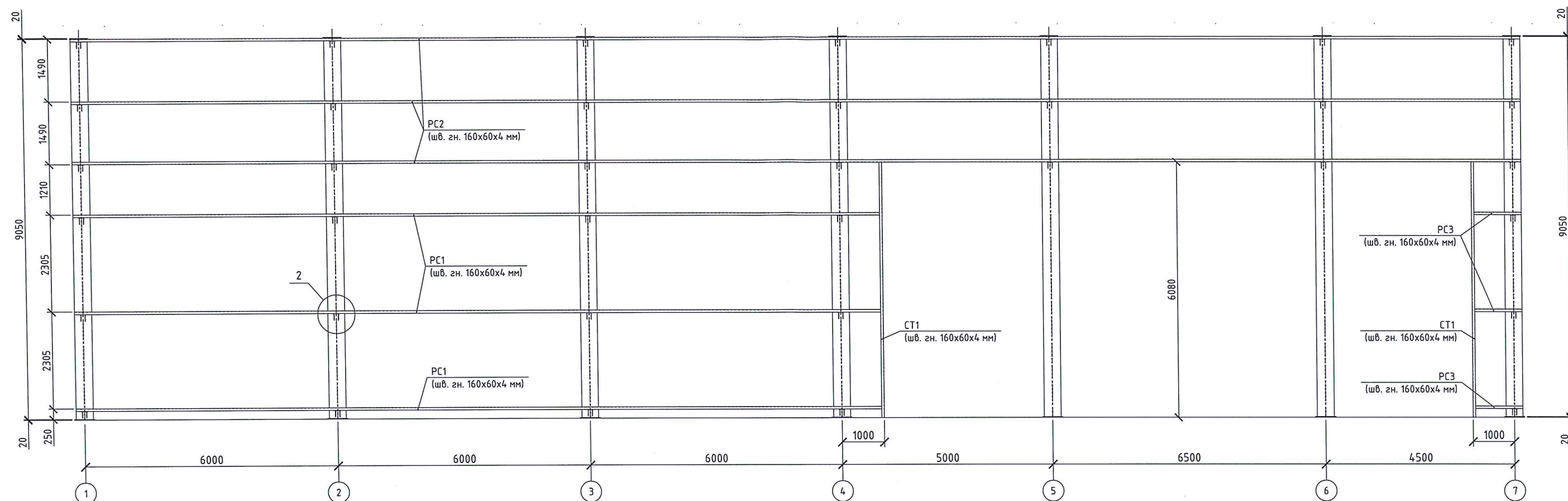


Примечания:

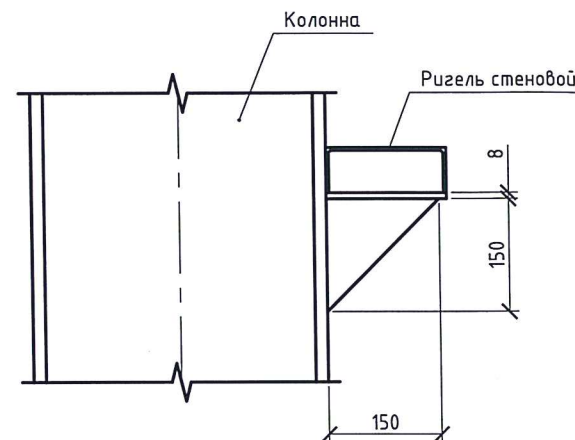
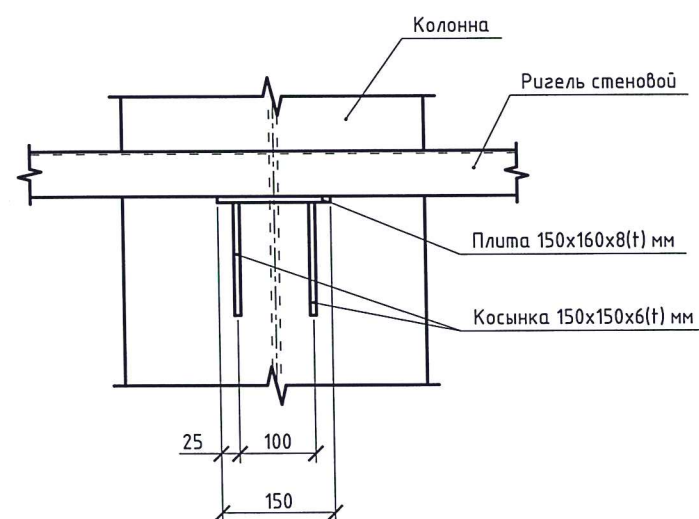
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Сварку стальных конструкций производить катетом сварного шва равным минимальной толщине одного из свариваемых элементов. Поверхность свариваемых конструкций и выполненных швов сварных соединений, после окончания сварки необходимо очистить от шлака, брызг и наплывов металла.
2. Стыки элементов из двутавров по ГОСТ 26020-83 и ГОСТ 8239-89.
3. Дет. поз. 4, 5, 6, 7 без чертежей. Размеры деталей смотреть в спецификации.

						10.14-166.3-17-АС					
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Повп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов			Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"	Черный								П	14	22
Тех. директор	Грама				16.09.15	Стул опорный подкранового пути			ООО "Руссоль"		
ГИП	Хафизов				15.09.15						
Рук. ОС	Сагдеев				15.09.15						
Рук. ПТО	Болотный				15.09.15						
Инж. ПТО	Копылов				15.09.15						

Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях 1-7 по оси А (М 1:100)
(связи вертикальные условно не показаны)

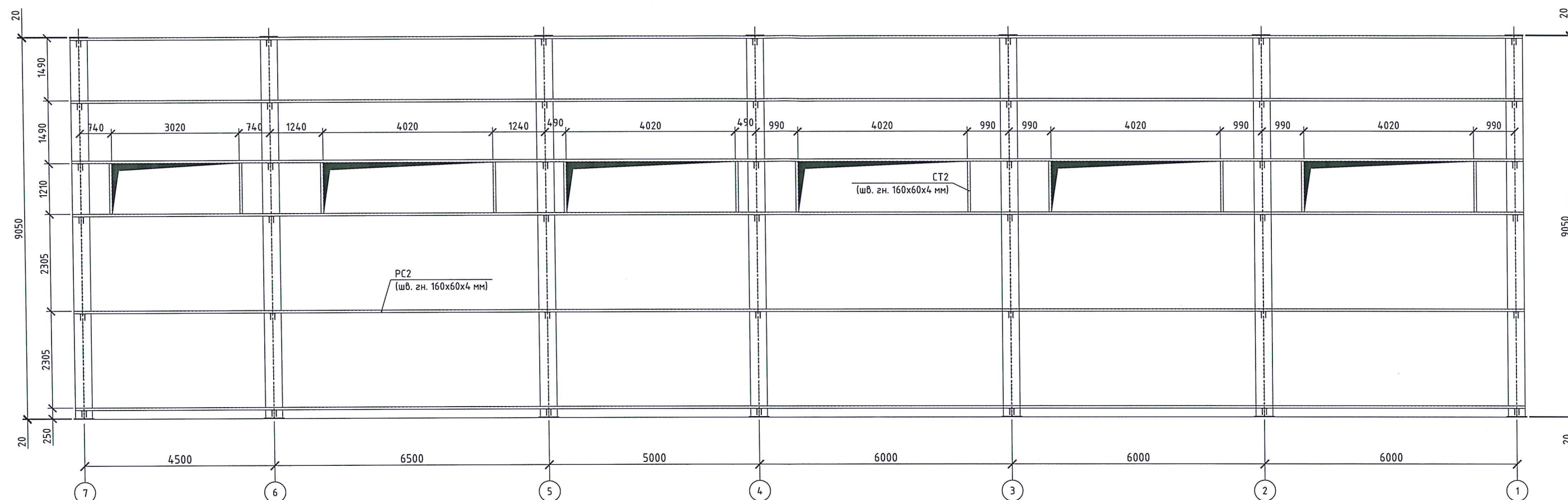


Узел 2 (М 1:10)
(опорный стул под ригель стеновой)



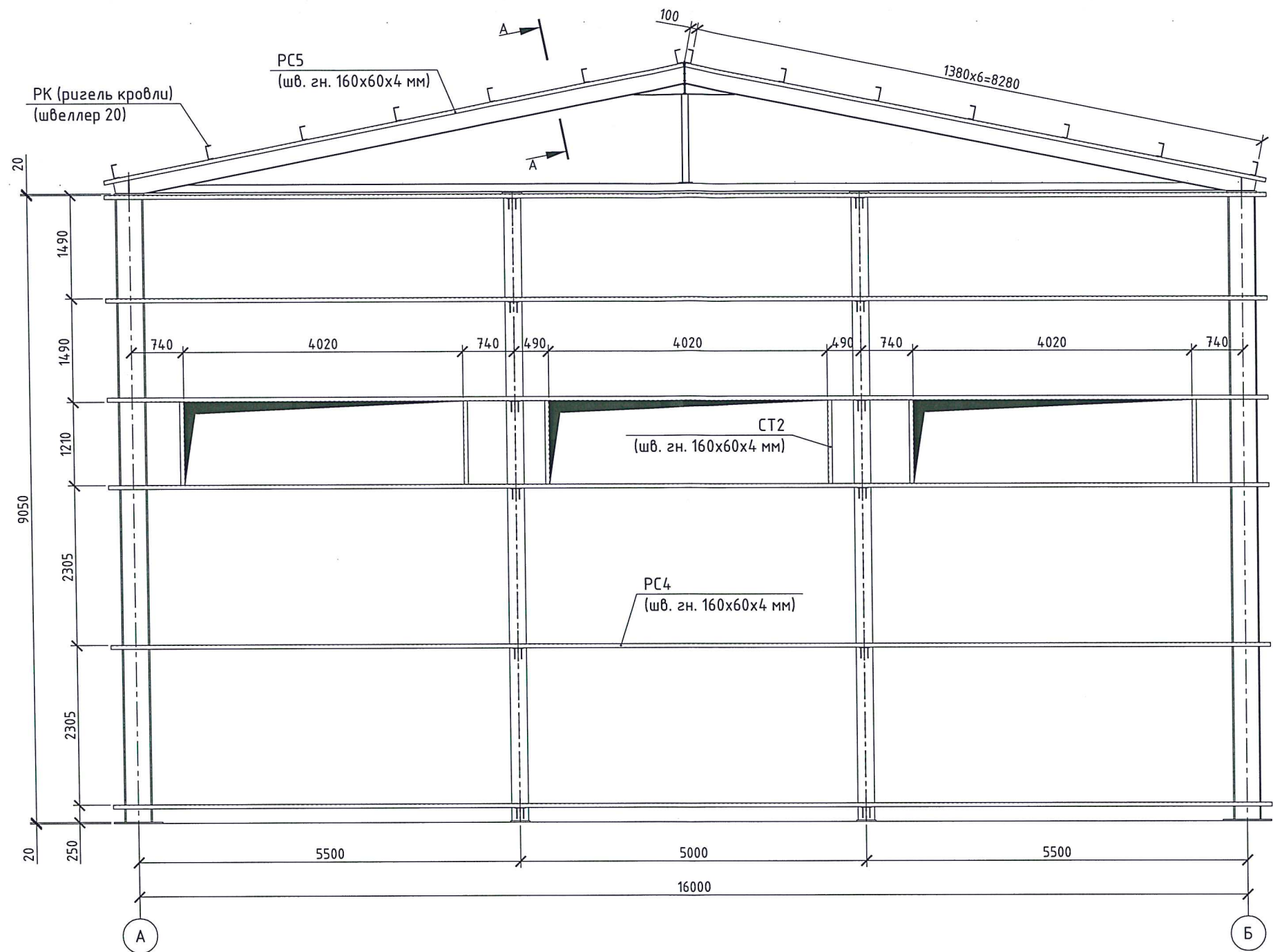
						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"	Черный						П	15	22
Тех. директор	Грамма				16.01.13				
ГИП	Хафизов								
Рук. ОС	Сагдеев				15.09.15				
Рук. ПТО	Болотный				15.09.15	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях 1-7 по оси А. Узел 2	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО	Айдаров				16.09.15				

Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях 7-1 по оси Б (М 1:100)
(связи вертикальные условно не показаны)

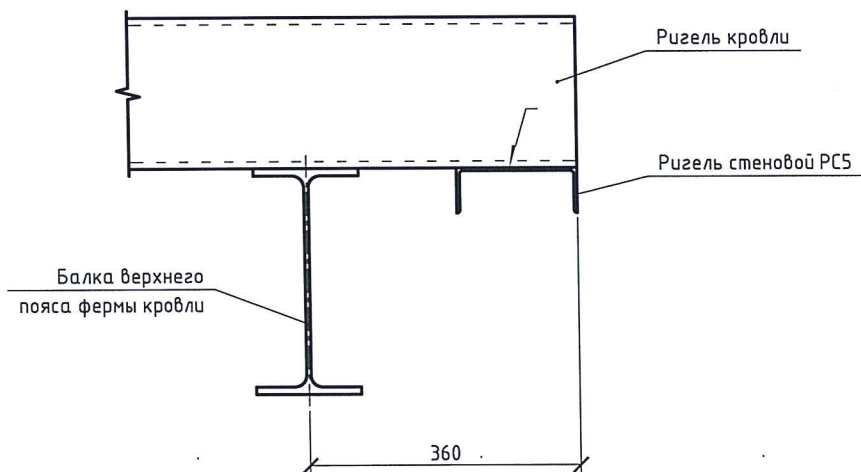


						10.14-166.3-17-АС		
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	16
Тех. директор		Грамм			16.03.15	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях 7-1 по оси Б		22
ГИП		Хафизов						
Рук. ОС		Сагдеев			18.09.15			
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15			
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15	ООО "Руссоль"		

Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях А-Б по оси 7 (М 1:75)



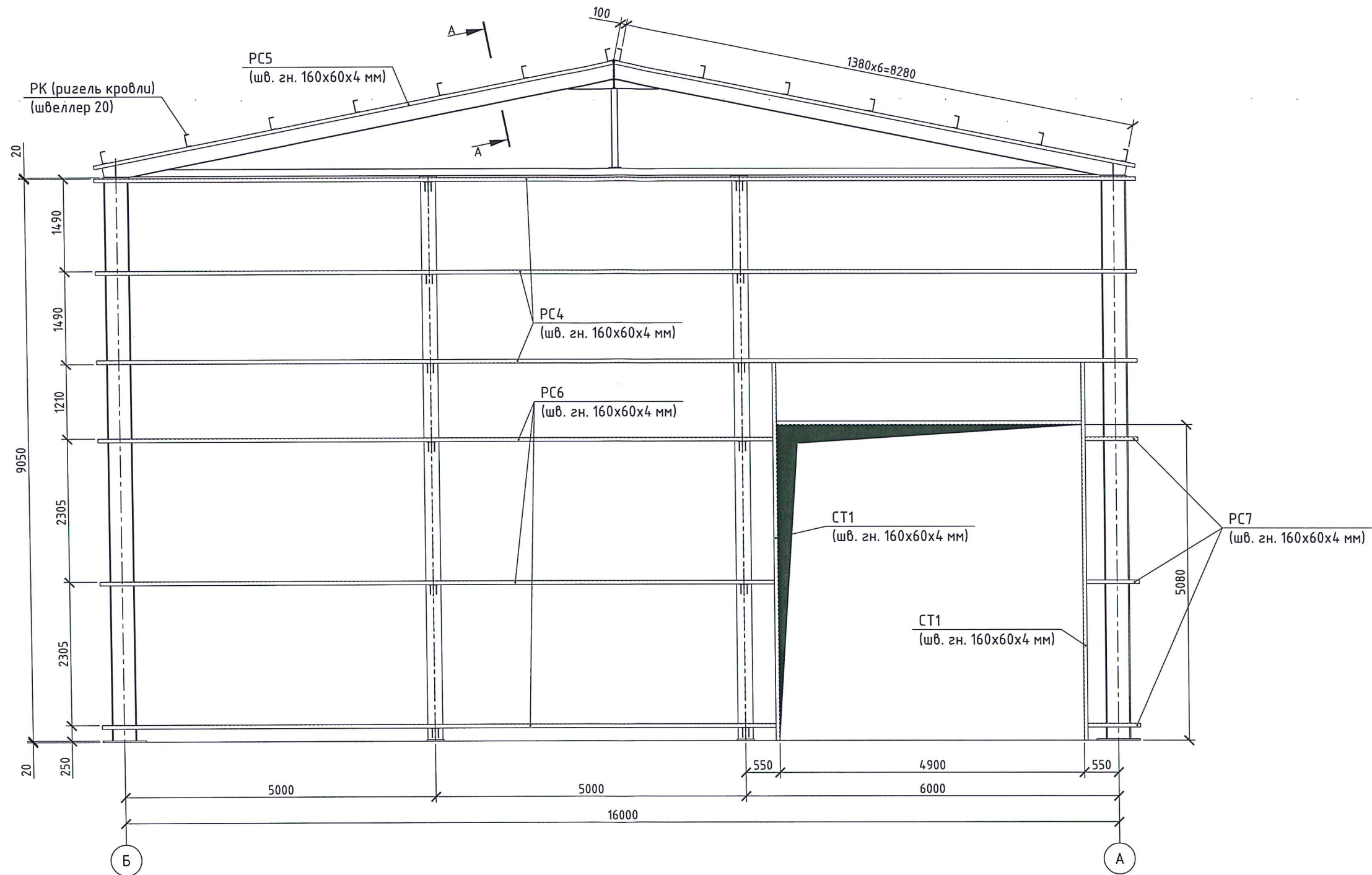
Разрез А-А (М 1:10)
(крепление стенового ригеля РС5
к ригелю кровли)



Примечание:
Ригель стеновой РС4 приварить вдоль полок к полкам стеновых колонн без опорных ступьев.

						10.14-166.3-17-АС		
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	17
Тех. директор		Грама			16.09.15			22
ГИП		Хафизов						
Рук. ОС		Саздеев			15.09.15			
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях А-Б по оси 7. Разрез А-А	ООО "Руссоль"	
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15			

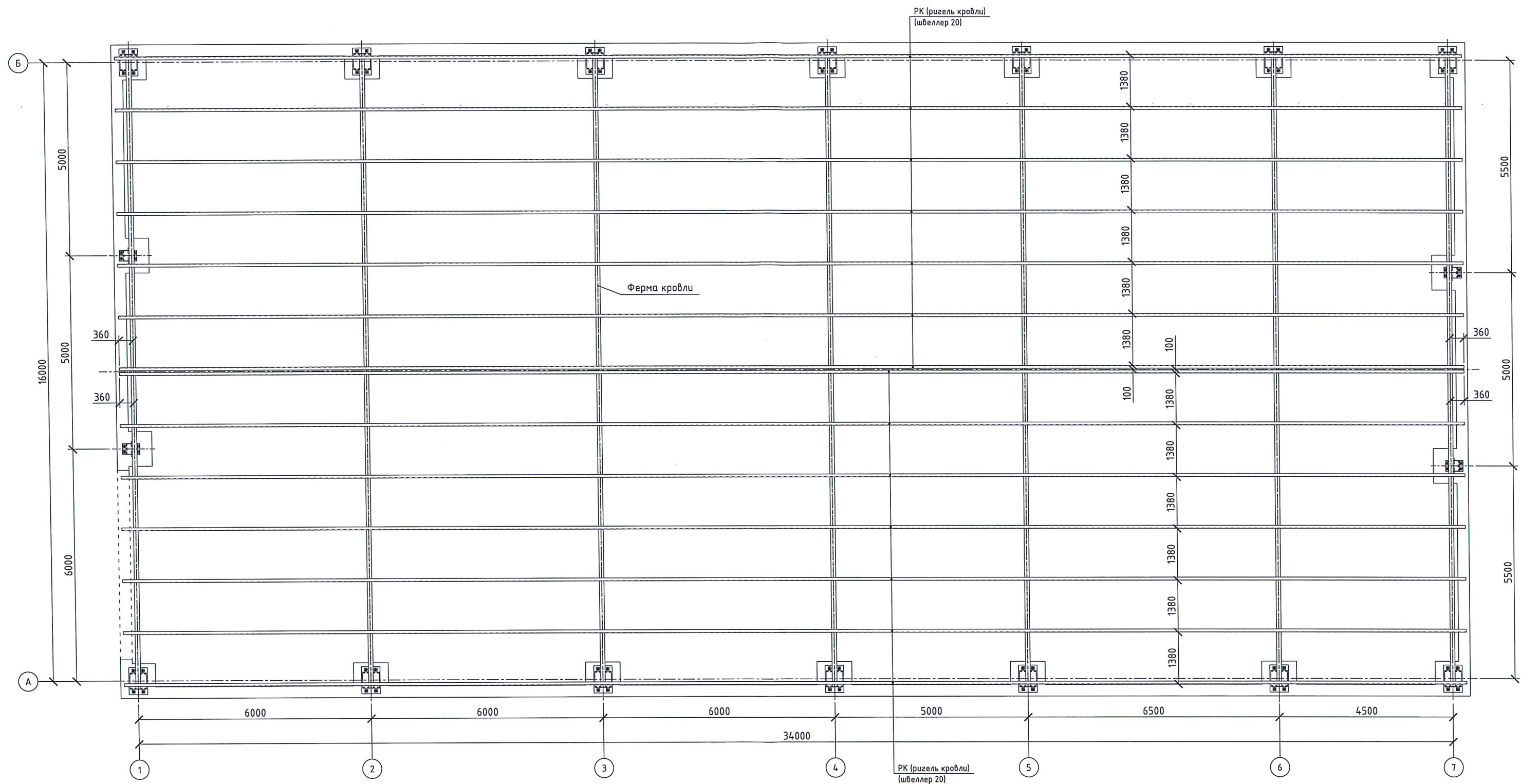
Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях Б-А по оси 1 (М 1:75)



Примечания:
1. Ригели стеновые PC4, PC6 и PC7 приварить вдоль полок к полкам стеновых колонн без опорных ступеней.
2. Разрез А-А смотреть на листе 17.

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	18	22
Тех. директор		Грама			16.03.10				
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.10				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.10	Схема расположения стеновых ригелей на колоннах в осях Б-А по оси 1	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.10				

РК (ригель кровли)
(швеллер 20)



						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	19	22
Тех. директор		Грамма			16.08.15	Схема расположения ригелей кровли	ООО "Руссоль"		
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Саздеев			18.09.15				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15				
Инж. ПТО		Айдаров			13.09.15				

Поз.	Наименование	Материал	Масса единицы, кг	Кол-во	Масса общая, кг
Каркас здания					
	Колонна стеновая	Двутавр 40К1 ГОСТ 26020-83, Lдем.=9050 мм	1248,90	14	17484,60
	Колонна фахверковая	Двутавр 23К1 ГОСТ 26020-83, Lдем.=9060 мм	472,93	4	1891,73
	Плита нижняя опорная колонны стеновой (смотреть в комплекте чертежей шифра 10.14-166.3-17-КЖ)				
	Плита нижняя опорная колонны фахверковой (смотреть в комплекте чертежей шифра 10.14-166.3-17-КЖ)				
	Плита верхняя опорная 430х630х20 мм колонн стеновых в осях 1-2 и А-Б, в осях 6-7 и А-Б	Лист t20 мм ГОСТ 19903-90, Sдем.=0,271 м²	4,255	8	340,40
	Плита верхняя опорная 430х430х20 мм колонн стеновых в осях 3-5 и А-Б	Лист t20 мм ГОСТ 19903-90, Sдем.=0,185 м²	29,05	6	174,30
	Плита верхняя опорная 270х270х20 мм колонны фахвер.	Лист t20 мм ГОСТ 19903-90, Sдем.=0,0729 м²	11,45	4	45,80
СВ1	Связь вертикальная	Уголок равнополочный 90х8 мм ГОСТ 8509-93, Lдем.=8915 мм	97,44	4	389,76
СВ2	Связь вертикальная	Уголок равнополочный 90х8 мм ГОСТ 8509-93, Lдем.=4345 мм	47,49	8	379,93
СВ3	Связь вертикальная	Уголок равнополочный 90х8 мм ГОСТ 8509-93, Lдем.=9800 мм	107,11	8	856,91
СВ4	Связь вертикальная	Уголок равнополочный 90х8 мм ГОСТ 8509-93, Lдем.=4810 мм	52,57	16	841,17
СВ5	Связь вертикальная	Уголок равнополочный 90х8 мм ГОСТ 8509-93, Lдем.=9195 мм	100,50	2	201,00
СВ6	Связь вертикальная	Уголок равнополочный 90х8 мм ГОСТ 8509-93, Lдем.=4500 мм	49,19	4	196,76
Ф1	Фасонка	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,078 м²	4,90	8	39,20
Ф2	Фасонка	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,212 м²	13,31	2	26,62
Ф3	Фасонка	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,079 м²	4,99	16	79,84
Ф4	Фасонка	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,24 м²	15,10	4	60,40
Ф5	Фасонка	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,078 м²	4,90	4	19,60
Ф6	Фасонка	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,222 м²	13,95	1	13,95
М1	Элемент монтажный 100х120х8(t) мм	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sдем.=0,012 м²	0,75	56	42,00
СГ1	Связь горизонтальная СГ1	Арм. Ø25 АIII ГОСТ 5781-82, Lобщ.=15625мм	60,16	2	120,32
СГ2	Связь горизонтальная СГ2	Арм. Ø25 АIII ГОСТ 5781-82, Lобщ.=15180мм	58,44	2	116,88
	Талреп	ГОСТ 9690-71. Исполнение УУ доп. нагрузка 2 тс. Резьба талрепа М20	3,30	8	26,40

Поз.	Наименование	Материал	Масса единицы, кг	Кол-во	Масса общая, кг
РС1	Ригель стеновой	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=19200 мм	159,74	3	479,22
РС2	Ригель стеновой	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=34400 мм	286,21	9	2575,89
РС3	Ригель стеновой	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=1200 мм	9,98	3	29,95
РС4	Ригель стеновой	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=16720 мм	139,11	9	1252,00
РС5	Ригель стеновой	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=8500 мм	70,72	4	282,88
РС6	Ригель стеновой	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=10910 мм	90,77	3	272,31
РС7	Ригель стеновой	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=910 мм	7,57	3	22,71
СТ1	Стойка	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=6080 мм	50,60	4	202,40
СТ2	Стойка	Швеллер гнутый 160х60х4 мм ГОСТ 8278-83, Lед.=1210 мм	10,07	18	181,26
	Стул опорный под ригель стеновой			102	
	Плита опорная 150х160х8 мм	Лист t8 мм ГОСТ 19903-90, Sдем.=0,024 м²	1,51	102	154,02
	Косынка 150х150х6 мм	Лист t6 мм ГОСТ 19903-90, Sдем.=0,0113 м²	0,53	204	108,12
РК	Ригель кровли	Швеллер 20 ГОСТ 8240-89, Lед.=34720 мм	638,85	14	8944,00

Ферма					
1	Верхний пояс фермы	Двутавр 30Б2 ГОСТ 27772-88, Lдем.=8382 мм	306,78	14	4294,92
2	Нижний пояс фермы	Двутавр 12Б1 ГОСТ 27772-88, Lдем.=15463 мм	134,53	7	941,71
3	Вертикальная стойка	Двутавр 10Б1 ГОСТ 27772-88, Lдем.=1263 мм	10,23	7	71,61
4	Пластина 475х160х10(t) мм	Лист t10 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,076 м²	5,79	14	81,06
5	Пластина 711х138х10(t) мм	Лист t10 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,098 м²	7,69	14	107,66
6	Пластина 720х140х10(t) мм	Лист t10 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,1 м²	7,85	14	109,90
7	Косынка 220х197х10(t) мм	Лист t10 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,022 м²	1,73	28	48,44
8	Пластина 370х370х10(t) мм	Лист t10 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,14 м²	10,99	14	153,86
9	Пластина 200х120х10(t) мм	Лист t10 мм ГОСТ 19903-90, Sзаг.=0,024 м²	1,88	7	13,16

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	20	22
Тех. директор		Грама			16.09.18				
ГИП		Хафизов			15.09.18				
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.18				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.18	Спецификация материалов	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО		Копылов			15.09.18				
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.18				

Поз.	Наименование	Материал	Масса единицы, кг	Кол-во	Масса общая, кг
	Болт М20х60 ГОСТ 7798-70		0,216	42	9,07
	Гайка М20 ГОСТ 5915-70		0,071	42	3,00
	Шайба 20 ГОСТ 11371-78		0,017	84	1,43
<u>Путь подкрановый</u>					
1	Рельс подкранового пути	Рельс Р24 ГОСТ 5876-82, Лобщ.=68000 мм			1693,20
2	Путь подкрановый	Двутавр 35Б2 ГОСТ 26020-83, Лобщ.=68000 мм			2944,40
3	Стул опорный	Двутавр 40К1 ГОСТ 26020-83, Лед.=650 мм	89,70	14	1255,80
4	Ребро жесткости 360х195х16(т) мм	Лист t16 мм ГОСТ 19903-90, Sed.=0,07 м²	8,79	112	984,48
5	Ребро жесткости 490х195х16(т) мм	Лист t16 мм ГОСТ 19903-90, Sed.=0,096 м²	12,06	28	352,80
6	Ребро жесткости 244х195х16(т) мм	Лист t16 мм ГОСТ 19903-90, Sed.=0,048 м²	6,03	28	168,84
7	Накладка по стенке 290х255х5(т) мм	Лист t5 мм ГОСТ 19903-90, Sed.=0,074 м²	2,90	40	116,00
<u>Заделка оконных проемов в здании</u>					
	Оконный блок из ПВХ профиля глухой 12-40			8 шт.	
	Оконный блок из ПВХ профиля глухой 12-30			1 шт.	
<u>Отделка фасада в осях А-Б</u>					
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=10870 мм	80,44	4 шт.		321,76
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=10795 мм	79,88	3 шт.		239,64
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=9885 мм	73,15	3 шт.		219,45
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=9805 мм	72,56	3 шт.		217,68
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=5070 мм	37,52	6 шт.		225,12
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=4880 мм	36,11	17 шт.		613,87
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=4460 мм	33,00	5 шт.		165,00
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=4385 мм	32,45	6 шт.		194,70
<u>Отделка фасада в осях Б-А</u>					
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=11140 мм	82,44	9 шт.		741,96
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=10655 мм	78,85	5 шт.		394,25
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=10105 мм	74,78	5 шт.		373,90
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=9695 мм	71,74	2 шт.		143,48

Поз.	Наименование	Материал	Масса единицы, кг	Кол-во	Масса общая, кг
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=5605 мм		41,48	5 шт.	207,40
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=5050 мм		37,37	4 шт.	149,48
<u>Отделка фасада в осях 1-7</u>					
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=9500 мм		70,30	37 шт.	2601,10
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=3400 мм		25,16	25 шт.	629,00
<u>Отделка фасада в осях 7-1</u>					
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=9500 мм		70,30	23 шт.	1616,90
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=4900 мм		36,26	39 шт.	1414,14
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=3400 мм		25,16	39 шт.	981,24
<u>Отделка кровли</u>					
	Профиль стальной гнутый с трапецевидными гофрами Н57-750-0,8 ГОСТ 24045-94, Лед.=8900 мм		65,86	124 шт.	8166,64
<u>Доборные элементы по отделке фасадов и кровли</u>					
	Угол наружный - оформление наружного угла здания	└	Лобщ.=38 м		
	Угол наружный - оформление проемов для проезда ж/д транспорта	└	Лобщ.=15,7 м		
	Угол внутренний - оформление стыка стены здания и кровли в осях 1-7 и в осях 7-1	└	Лобщ.=69,7 м		
	Угол внутренний - оформление сопряжения со зданием отделения подготовки химических реактивов	└	Лобщ.=27 м		
	Водоотлив на цокольную часть	└	Лобщ.=85 м		
	Планка торцевая	└	Лобщ.=34,5 м		
	Лист коньковый		Лобщ.=34,9 м		
	Отлив подоконный		Лобщ.=35 м		
	Откос оконный		Лобщ.=58 м		

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный					П	21	22
Тех. директор		Грама			16.01.15	Спецификация материалов	ООО "Руссоль"		
ГИП		Хафизов							
Рук. ОС		Саздеев			15.09.15				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15				
Инж. ПТО		Копылов			15.09.15				
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15				

Поз.	Наименование	Материал	Масса единицы, кг	Кол-во	Масса общая, кг
<u>Крепежные элементы по отделке фасадов и кровли</u>					
	Винты самосверлящие В6х25 (стеное ограждение)			2700 шт.	
	Винты самосверлящие кровельные 6,3х76			2240 шт.	
	Заклепки вытяжные ALST 4х10			5080 шт.	
	Лента герметизирующая "Герлен"			Лобщ.=1090 м	
<u>Облицовка цоколя</u>					
	Плитка керамогранитная фасадная			Soобщ.=25.4 м2	

Примечания:
1. Цветовую гамму профилированных листов стенового ограждения принять близкую RAL 1013 (слоновая кость).
2. Цветовую гамму профилированных листов кровли принять близкую RAL 3011 (коричнево-красный).

						10.14-166.3-17-АС			
						Руссоль-Новомосковск. Участок химической очистки рассола			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Помещение складское для химических реагентов	Стадия	Лист	Листов
Директор ООО "Руссоль"		Черный							
Тех. директор		Грама			16.09.15				
ГИП		Хафизов					П	22	22
Рук. ОС		Сагдеев			15.09.15				
Рук. ПТО		Болотный			15.09.15	Спецификация материалов	ООО "Руссоль"		
Инж. ПТО		Копылов			15.09.15				
Инж. ПТО		Айдаров			15.09.15				